

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمد رضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

موسسه آموزش عالی و آبادانی و توسعه روستاها

عنوان:

بتنهای غلطکی در سدسازی

# RCC

استاد راهنما: جناب مهندس جعفری

دانشجو: احمد نسیمی

بهار ۸۶

تعریف بتن غلطکی (RCC)

از بتن غلطکی (RCC) تعریف صریح و دقیقی ارائه نشده است، اما تعاریف و برداشتهای نادرستی از بتن غلطکی در این زمینه موجود است. یکی از این برداشتهای نادرست، تعریفی است که بتن غلطکی را مصالحی

در حد میانی خاکریز و بتن معرفی می‌کند و اولین چیزی که از این تعریف در ذهن تداعی می‌گردد، عبارت «بتن نامرغوب» است.

در واقع بتن غلتکی بتنی است که در اجرای سازه‌های حجیم (سدها، شالوده‌های بزرگ و...) کاربرد دارد و برای اجرای آن از ماشین آلات راهسازی و عملیات خاکی استفاده می‌شود.

چنین روش اجرایی نتایج و تبعات اولیه زیر را به دنبال خواهد داشت:

– انرژی لازم برای اجرا و جا دادن این گونه مصالح بیش از مقداری است که با لرزنده‌های (ویبراتور) معمولی تأمین می‌گردد. به همین دلیل در صورت استفاده از مصالح و موادسیمانی مشابه آنچه در بتن لرزنده سنتی (CVC) یا بتن متعارف به کار برده می‌شوند و با اجرای لایه‌های متوالی بتن، می‌توان به کیفیتی بهتر از کیفیت بتن متعارف (CVC) دست یافت؛

– از سوی دیگر، مانند سدهای خاکی، ناحیه بتن دو لایه متوالی و ناحیه واقع در درون لایه‌ها با یکدیگر متفاوتند؛

– روش اجرای بتن غلتکی در مقایسه با بتن متعارف، امکان دستیابی به سرعت زیادتری را فراهم می‌سازد که مزایای اقتصادی چون صرفه جویی در قیمت واحد حجم بتن و کاهش قابل ملاحظه در زمان ساخت و همچنین در قالب بندی و... را در پی خواهد داشت.

وجود دوگانگی در کیفیت و مشخصات مصالح بتن غلتکی «بتن» و روش اجرای آن «خاکریزی» بر این موضوع دلالت دارد که در مطالعات بتن غلتکی، آزمایشها و روشهای طراحی مربوط به دو زمینه بتن و خاک توأماً به کار گرفته می‌شوند.

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

علاوه بر این، رفتار بتن غلتکی در ساعات اولیه پس از مخلوط کردن مصالح مانند خاکریز است (تسطیح و تراکم) و پس از چند روز به بتنی غیر قابل تغییر شکل تبدیل می‌گردد. در حد فاصل این دو مرحله، خصوصیات این گونه مصالح تا حدی ناشناخته است و همین ناشناختگی موجب بروز سؤالاتی متعددی درباره ماهیت بتن غلتکی می‌شود.

### دیدگاه بتنی بتن غلتکی

بتن غلتکی همچون تمامی انواع موجود بتن، مخلوطی از مصالح سنگی خنثی، موادسیمانی و آب است.

### مواد سیمانی

تجربه‌های موجود حاکی از آن است که دامنه وسیعی از مواد سیمانی، از سیمان پرتلند معمولی خالص گرفته تا موادی که هیچ درصدی از سیمان پرتلند معمولی ندارند و تمام ترکیبات ممکن از آنها، به عنوان مواد سیمانی در مخلوط بتن غلتکی به کار گرفته شده‌اند (مانند ترکیباتی متنوع از سیمان پرتلند معمولی و انواع گوناگون پوزولانهای طبیعی و صنعتی، خاکستر بادی و... با درصدهای جایگزینی مختلف). البته این مطلب دلیل بر کم‌اهمیت بودن مواد سیمانی و انتخاب نوع آن در بتن غلتکی نیست، بلکه بیانگر این موضوع است که در بتن غلتکی امکان طرح مخلوط و انتخاب روش اجرا، متناسب با نوع مصالح سیمانی با توجه به تولیدات در دسترس محلی وجود دارد. به عنوان مثال در مناطقی که در تولید نیروی برق تنها از هیدرکر بنها و مواد نفتی استفاده نمی‌شود، خاکستر بادی درگزین‌های انتخاب مواد سیمانی مطرح نیست.

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمد رضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

آنچه مسلم است مثل دیگر سازه‌های بتنی حجیم، استفاده از مواد سیمانی یا حرارت زایی کم در بتن غلتکی مطلوب است و استفاده از مواد سیمانی دیرگیر نیز یک امتیاز محسوب می‌گردد. در حقیقت به عنوان یک اصل یا دست کم موردی درخور توجه، هنگامی که لایه‌های متوالی بتن غلتکی اجرا می‌شوند باید لایه زیرین کماکان رفتار خاکی داشته باشد (باتغییر شکل لایه مذکور خواص مکانیکی آن تغییر نکند). برای رسیدن به این خواسته یا باید مقررات و محدودیتهای اجرایی ویژه‌ای را در نظر بگیریم که بسیار پر هزینه هستند و یا از مواد سیمانی دیرگیر در مخلوط استفاده کنیم. گزینه دوم در فرانسه برای اجرای همه سدهابه صورت استفاده از تولیدات جنبی صنایع فولاد (روبارة کورة آهنگدازی) و در صورت نیاز خاکستر بادی انتخاب شده است.

مانند هر امتیازی که مشکلاتی را نیز به همراه خواهد داشت، وقتی زمان گیرش طولانی‌باشد، فشارهای اعمال شده از سوی بتنهای لایه‌های زیرین بر قالبها و دیگر سازه‌ها زیادتز خواهد بود.

## مصالح سنگی

گاهی گفته می‌شود که مصالح سنگی نامناسب برای بتن متعارف در بتن غلتکی قابل استفاده است. مطلب گفته شده می‌تواند هم درست باشد و هم غلط. تا آنجا که در مورد بتن متعارف معمول است، قوانین و از آن مهمتر روال متداول و جاری حکم می‌کند که فقط باید از مصالح سنگی با کیفیت عالی استفاده کرد. البته تلاش‌های جاری در فرانسه (به عنوان نمونه پروژه‌های تحقیقاتی ملی مربوط به استفاده از بتن ساخته شده با مصالح سنگی محلی یا ماسه) در مورد استفاده از مصالح سنگی متفاوت، به وضوح نشان می‌دهند که گاهی اعمال چنین محدودیتهای پذیرفته شده‌ای قیودی غیر ضروری ایجاد می‌کنند.

در این باره گروهی از متخصصان خارجی بنیانگذار تکنولوژی بتن غلتکی اذعان داشته‌اند که آنچه قبلاً در اجرای سدهای با ارتفاع متوسط به عنوان مصالح سنگی استفاده می‌شد، منتهی به خصوصیات مکانیکی مازاد بر نیاز می‌گردید و نیازی به ادامه این تفکر سنتی نیست. بنابراین با یک سنت شکنی و با توجه به نبود قانون و محدودیت مشخصی در زمینه بتن غلتکی، متخصصان در انتخاب مصالح سنگی آزادی عمل بیشتری به خرج دادند و آزمایشها و شواهد صحت ادعای ایشان را تأیید کرد. به همین ترتیب بدون شك نتایج مشابهی نیز در مورد استفاده از مصالح غیر معمول در بتن متعارف برای آرای سدهای وزنی می‌توانست به دست بیاید، نتیجه اینکه گزینه سد وزنی با قیمت تمام شده کمتر بدست می‌آید و احتمالاً در بسیاری از پروژه‌ها از لحاظ قیمت قابل رقابت با گزینه سد خاکی بود.

## آب و تحکیم

آنچه از مطالب گفته شده تاکنون برمی آید حاکی از این است که نه سیمان و نه مصالح سنگی به کار گرفته شده در بتن غلتکی تفاوت محسوسی با بتن متعارف ندارند. پس چه چیز موجب تمایز این محصول از دیگر تولیدات رایج گردیده است؟ تفاوت اساسی در غلتک یعنی روش تراکم بتن غلتکی است. اصولاً آب نقشی مؤثر در واکنشهای شیمیایی که منجر به گیرش بتن شوند، ایفا می کند. اما در نسبتهای کم حجمی، آب عمدتاً به صورت یک روان کننده عمل می کند و امکان این را فراهم می سازد که دانه های سنگی با لغزیدن روی هم اسکلت بتن را تشکیل دهند (و در پاره های موارد به انتقال بتن کمک می کند). در بتن متعارف پس از ریختن و لرزاندن بتن، هر ذره کاملاً با آب احاطه می گردد. در بتن غلتکی هم آب به عنوان روان کننده عمل می کند، مانند آنچه در سدهای خاکی یا سنگریزه های اتقاق می افتد، اما مقدار آب مورد نیاز کمتر است. مصالح سنگی با یکدیگر در تماس هستند (به گونه ای که مانع فرو رفتن غلتک می شوند) و به این ترتیب با مقدار مواد سیمانی برابر بکار رفته در مخلوط در مقایسه با بتن متعارف، تراکم و سایر مشخصه های مکانیکی آن بهبود می یابد.

به طور گذرا باید یادآور شد که اندازمگیری درجه تراکم بتن در کارگاه مشکل است و برآوردچگالی بسیار راحتتر می باشد و همین مورد این مفهوم را تقویت نموده که مبنای کیفیت بتن چگالی آن باشد. این در حالی است که اگر چگالی زیاد بتن ناشی از چگالی زیاد مصالح سنگی باشد مطالب گفته شده از دقت کافی برخوردار نخواهد بود، در صورتی که اگر چگالی زیاد ناشی از تحکیم مناسب مصالح باشد، مطالب فوق صحیح

خواهند بود. به هر حال تشخیص این دو موضوع از یکدیگر از اهمیت زیادی برخوردار است.

به کارگیری مصالح شکننده در مخلوط، استفاده از روشهای کارآمد تراکم را غیر ممکن می‌سازد. البته این موضوع دلیل بر این نیست که این گونه مصالح غیر قابل استفاده هستند، بلکه در این حالت میزان مواد سیمانی افزایش می‌یابد و طبعاً، اشکالات مربوط به خود را به دنبال خواهد داشت (افزایش قیمت، افزایش حرارت آبگیری سیمان).

همچنین در جاهایی که کیفیت تراکم تضمین شده نیست (اطراف تکیه گاه، وجه پایین دست اجرا شده بدون قالب و...) مقدار مواد سیمانی مخلوط باید افزایش یابد. با وجود این تجارب گذشته نشان می‌دهد که حتی افزایش قابل توجه در مقدار سیمان، تراکم ناقص را اجبران نمی‌کند.

تراکم شدن مصالح مخلوط و ایجاد تماس بین سنگدانه‌ها قبل از گیرش بتن به وضوح موجب محدود کردن و جلوگیری کامل از جمع شدگی بتن حین گردش می‌گردد اما مسلماً این مورد از مزایای بتن غلتکی به شمار می‌آید.

### مصالح ریزدانه

مصالح شسته شده (به طوریکه ذرات کوچکتر از ۶۰ تا ۸۰ میکرومتر آن جدا شده باشند) تقریباً ۷۵ تا ۸۰ درصد حجم کل بتن را دربر می‌گیرند. شکل مصالح، دانه بندی و با اهمیتی کمتر، میزان انرژی تراکم بر مقادیر گفته شده تأثیر گذار هستند.

تفاوت بین دو نوع مختلف بتن غلتکی و بتن متعارف اساساً مربوط به ۲۰ تا ۲۵ درصد حجم باقی مانده است.

برای مثال در بتن متعارف دست کم ۱۰۰ لیتر آب (۱۰ درصد حجمی) و ۲۵۰ کیلوگرم سیمان (۱۰ درصد حجمی) برای رسیدن به بتنی کامل در زمان بتن ریزی کافی است. به گونه‌ای که خمیر سیمان در هنگام ویریه تمام مصالح سنگی را دربر می‌گیرد.

در مورد بتن غلتکی اگر ۱۰۰ لیتر آب و ۱۰۰ کیلوگرم سیمان در متر مکعب به کار گرفته شود، مشخصات مکانیکی لازم برای احداث سد فراهم می‌گردد، اما در این حالت ۵ تا ۱۰ درصد حجم را فضای خالی تشکیل می‌دهد که اثر مخربی بر یکنواختی مصالح در هر لایه دارد. (زیرا خمیر سیمان به داخل حفره‌ها رانده می‌شود و یا اینکه در قسمتهای پایینی آن جمع می‌گردد).

این مطلب تمام آن چیزی است که مدعیان بتن غلتکی پرسیمان و طرفداران بتن غلتکی کم سیمان بر سر آن نزاعی سخت، ولی بی‌پایه و اساس دارند.

جمله متخصصان بر این موضوع که تمامی فضاهای خالی باید کاملاً پر شود، اتفاق نظر دارند و اختلاف جزئی در این زمینه بر سر این است که عده‌ای ترجیح می‌دهند حجم ملات کمی بیش از حجمی باشد که به صورت نظری بین مصالح سنگی خالی می‌ماند و گروهی می‌پندارند که حجم ملات حدود ۱ تا ۲ درصد کمتر از حجم مذکور باشد.

اما اختلاف نظر اصلی در ماهیت موادی نهفته است که فضاهای خالی را پر می‌کنند.

در روش طراحی بر پایه بتن، تنها استفاده از مصالح کاملاً مشخص و شناخته شده مانند پوزولانهای طبیعی و خاکستر بادی به عنوان مواد سیمانی مجاز است. این مواد علاوه بر خصوصیات پوزولانی - که در

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

جای خود سودمند است - از ذرات بسیار ریزی تشکیل شده اند که استقرار سنگدانه‌ها را راحت‌تر ساخته و موجب کاهش آب مورد نیاز مخلوط می‌شوند. منتهایپوزولان و خاکستر بادی در نقاطی از جهان بسیار گران قیمت هستند.

در روش طراحی بر پایه خاک ریزدانه‌هایی که به صورت طبیعی در خاک قرار دارند، قابل استفاده‌اند، این ریزدانه‌ها قیمت خاصی ندارند، به علاوه دیگر نیازی به شسته شدن مصالح نیست. مسلماً خواص شیمیایی ریزدانه‌های موجود به ویژه رسها باید مورد بررسی قرار گیرد و کنترل شود که این ریزدانه‌ها با مواد سیمانی (بخصوص مواد سیمانی غیر استاندارد) واکنش‌های ثانویه نداشته باشند و موجب تغییر مشخصات مکانیکی بتن نشوند. یادآوری می‌گردد که بیشتر ریزدانه‌ها مستعد واکنش‌های شیمیایی هستند. مانند ذرات زغال که به صورت مواد منبسط شوند قوی عمل می‌کنند. این موضوع دلیل بر این مطلب است که دربت‌های غلتکی شامل مصالح سنگی شسته نشده، با وجود استفاده از مقدار مشخصی سیمان در مخلوط، مشخصات مکانیکی متفاوتی ظاهر می‌شود. در واقع پاره‌ای از ریزدانه‌های طبیعی خواص ضد پوزولانی دارند.

## خاکستر بادی

نظر به گستردگی استفاده از این محصول، شایسته است که به صورت جداگانه‌ای تشریح گردد. عبارت «خاکستر بادی» مشتمل بر دامنه وسیعی از تولیدات می‌گردد که اغلب تا حدودی ناشناخته‌اند.

عمده‌ترین نوع خاکستر بادی تولید شده در نیروگاه‌های حرارتی، خاکستر بادی به جامانده از سوخت زغال سنگ است که درصد بسیار کمی آهک دارد (کلاس F مطابق درجه بندی آمریکایی) و به طور عمده شامل سیلیکات‌های آلومینیوم است. این خاکستر بادی طبیعتاً ماده‌ای غیر فعال است، مگر زمانی که سیمان پرتلند حاوی مقادیر زیادی آهک باشد. در صورت استفاده از خاکستر بادی در نسبت‌های کم (۲۰ تا ۳۰ درصد مواد سیمانی) این ماده کاملاً در واکنش‌های گیرش بتن شرکت می‌کند اما اگر درصد استفاده از آن زیاد باشد (۶۰ درصد) بخشی از آن در واکنش‌های گیرشی شرکت نمی‌کند. در عین حال این بخش شامل فیلرهای ریزدانه با کیفیت بسیار عالی است و بخصوص بخش کوچکی از آن نیز جایگزین آب مخلوط می‌شود.

در کشورهای چون فرانسه و یونان خاکستر بادی که از معادن گُک به دست می‌آید، شامل درصد زیادی آهک است. پس مانده‌های حاصل از سوخت زغال سنگ در نیروگاه‌های حرارتی، ترکیبی چون مواد خام صنایع سیمان دارند. این چنین خاکستر بادی مستقلاً دارای خواص گیرشی است و مانند یک ماده سیمانی کامل عمل می‌کند (کلاس C مطابق درجه بندی آمریکایی) بنابراین نقش یک چنین خاکستر بادی در بتن غلتکی یا بتن متعارف کاملاً متفاوت است.

## دیدگاه خاکی بتن غلتکی

حال بهتر است نگاهی به بتن ریزی و اجرای بتن غلتکی بیندازیم. بتن غلتکی حاصل از مخلوط کن‌ها، مخلوطی خاک مانند، سفت و تا حدی مرطوب است و با تمام وسایلی که در حال حاضر در کارهای خاکی به کار گرفته می‌شوند، همچون کامیونها و تسمه نقاله‌ها و... قابل حمل است. این بتن غلتکی پس از تسطیح مانند خاک کوبیده می‌شود. تنها تفاوت موجود در نوع غلتک مورد استفاده است. برخلاف کارهای خاکی که غلتکهای پاچه بزی کاربرد دارند، در اجرای بتن غلتکی از غلتکهای لرزاننده با سطح صاف استفاده می‌شود. با توجه به نوع روی اجراء، سرعت اجرای بتن ریزی بسیار زیاد است و طبیعتاً یک متر افزایش ارتفاع در روزچندان دور از ذهن نیست (باید توجه داشت که سطح مقطع افقی سدهای بتن غلتکی بسیار کوچکتر از سطح مقطع یک سد خاکی است). گفتنی است که سدهای متعددی با ارتفاع حدود ۳۰ متر در فاصله زمانی کمتر از یک ماه در ایالات متحده اجرا شده‌اند. (البته سرعت‌ها اشاره شده لزوماً سرعت بهینه نیستند و در نتیجه استفاده از مواد سیمانی بسیار زودگیر بدست آمده‌اند).

با توجه به مطالب فوق، تفاوت‌های اجرایی سازه‌های بتن غلتکی و سازه‌های خاکی باید مورد توجه ویژه قرار گیرد.

رطوبت لازم برای کوبش کامل در سازه‌های خاکی ۱۵ تا ۲۰ درصد است. این مقدار در بتن غلتکی به ۴ تا ۵ درصد می‌رسد؛ مقادیر گفته شده دلالت بر این دارد که از دست دادن آب در بتن غلتکی ممکن است بسیار زیانبارتر از خاک باشد. به دلیل مشابه، بتن غلتکی نسبت به ریزش بارانهای سبک بسیار حساس‌تر از خاک است.

حتی در صورت استفاده از مواد سیمانی دیرگیر، لازم است برنامه ریزی کارگاهی به گونه‌ای انجام شود که بتن ریزی در سریعترین زمان ممکن صورت گیرد (واحد تولید بتن حتی‌الامکان باید به صورت پیوسته عمل کند) و برنامه ریزی کارگاهی باید در نهایت دقت و سختگیری انجام شود. به همین ترتیب باید از هر گونه عملیاتی که به نحوی ممکن است موجب کندی سرعت اجرا گردد، دوری جست (مثل احداث گالریها و...).

### دیدگاه بتنی غلتکی غیر جامد (سخت نشده)

تاکنون نموده‌های خاکی بتنی بتن غلتکی را از نظر گذرانده‌ایم. حال می‌خواهیم حد میانی این دو حالت را بررسی کنیم که این حد میانی از چند ساعت تا چند روز پس از تولید بتن به طول می‌انجامد. تغییرات رخ داده در سدهای بتن متعارف در این دوره نسبتاً ناشناخته است. این دوره زمانی است که بتن اجرا شده رها می‌شود تا در داخل قالب شکل بگیرد.

با توجه به کاهش مقدار آب آزاد مخلوط، کاهش سریع در شکل پذیری آن به وجود می‌آید، (بخشی از این کاهش آب ناشی از شکل‌گیری واکنش‌های شیمیایی است)، دانه‌های مواد سیمانی، منبسط شده و هیدرات‌های بزرگتری را پدید می‌آورند. اما سرعت انجام پدیده‌های مذکور و طبیعتاً نحوه انجام آنها در هر مخلوط با مخلوط‌های دیگر تفاوت دارد. هرچه درصد سیمان معمولی مخلوط کمتر باشد، سرعت وقوع چنین پدیده‌هایی کمتر خواهد بود؛ از طرفی پدیده‌هایی که موجب خشک شدن سطح بتن می‌شوند (تابش آفتاب و وزش باد) به چنین تغییراتی سرعت می‌بخشند. اگرچه وقوع تغییرات در مصالح در دوره گفته شده چندان شناخته شده

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

نیست، اما نقش اصلی را در شکل‌گیری «درز بین لایه‌ها»، کیفیت لازم و مطلوب درزها، تأثیر بتن ریزی بر قالب‌ها، تأثیر غلتک بر لایه‌های پایینی و در حال گیرش و در نهایت سرعت اجرای توده بتنی دارد.

درز بین لایه‌ها، با وجود اهمیت آن، ناشناخته‌ترین مورد به حساب می‌آید. با انجام آزمایش‌های مختلف روی نمونه‌های آزمایشگاهی به راحتی می‌توان تأثیر مقدار موادسیمانی و نوع آنها، مقدار ریزدانه و جنس آن، دانه بندی و... را بر توده بتن غلتکی مشخص کرد. اما کماکان شبیه سازی یک درز با ساختن دو لایه متوالی و شبیه سازی اثر غلتک بر هر یک از دو لایه بسیار مشکل است.

آنچه مسلم است رفتار یک سازه بتن غلتکی به همان میزان که به مشخصات توده بتن غالتکی در لایه‌های اجرا شده وابسته است، با مشخصات چند سانتی متری مجاور درز تماس بین دو لایه نیز ارتباط دارد.

### غیر یکنواختی بتن غلتکی

برخلاف بتن متعارف که در احجام به اندازه کافی بزرگ (چند ده dm) همگن فرض می‌گردد، بتن غلتکی مصالحی غیر یکنواخت است. این غیر یکنواختی هم بر مقاومت‌های مکانیکی و هم بر نفوذپذیری تأثیر می‌گذارد و این تأثیر در مقیاس‌های بزرگ و کوچک به صورت جداگانه قابل بررسی است.

نکات گفته شده در مورد درزها این اثرگذاری را در مقیاس بزرگ به خوبی مشخص می‌کند. عده‌ای از مهندسان سعی زیادی در به دست آوردن بتن غلتکی با مشخصات یکنواخت و بهبود کیفیت درز بین لایه‌ها، به

طوری که هیچ نقطه ضعیفی نداشته باشد، دارند. دستیابی به چنین چیزی غیر ممکن نیست، اما بسیار پرهزینه است بویژه اگر در هم‌قسمتهای اجرایی چنین چیزی تضمین شود. در این حالت قیمت‌های تمام شده بتن غلتکی و بتن متعارف تقریباً با یکدیگر برابر می‌شوند.

گروه دیگری از مهندسان برخلاف گروه اول ترجیح می‌دهند بتن غلتکی را به صورت مصالحی لایه لایه در نظر بگیرند و طراحی را بر مبنای این فرض انجام می‌دهند.

غیر یکنواختی مصالح در مقیاس کوچک نمود کمتری دارد: هر دانه مصالح سنگی دارای شکل خاصی است که کم و بیش کشیده بوده و با توجه به عملکرد بولدوزرها در درجه اول و غلتکها در درجه دو، در آن جهت مشخص قرار می‌گیرد با انجام آزمایش مقاومت کششی به روش برزیلی بروی مغزه‌های به دست آمده از توده اجرا شده، مشخص شده است که کشش در جهت مذکور بر روی مصالح اعمال می‌شود و مقاومت کششی در این جهت به مراتب بیشتر است. همین مورد ساده شاید دلیل زیادتر بودن نسبت مقاومت کششی به مقاومت فشاری در بتن غلتکی نسبت به بتن متعارف باشد.

### بهینه سازی

آنچه تاکنون از بتن غلتکی گفته شد به توجه به موارد زیر تا حدی مبهم و سؤال برانگیز است:

— در ساخت بتن غلتکی می‌توان از طیفی وسیع از مواد سیمانی با نسبت‌های بسیار متفاوت استفاده کرد.

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

- طیفی گسترده‌تر از مصالح سنگی رودخانه‌ای یا سنگدانه‌های شکسته حاصل از معادل سنگ، به صورت نشسته یا مصالح کاملاً شسته و دانه بندی شده، مخلوط با ریزدانه‌های مشخصی قال استفاده هستند.

- ممکن است از بتن غلتکی برای ساخت توده‌های همگن با مقاومت کششی زیاد استفاده شود یا اینکه بتن غلتکی به طور ساده به صورت مصالحی لایه لایه و دارای نفوذپذیری افقی زیاد ساخته شود.  
- قیمت تمام شده بتن غلتکی مسلماً به طور گسترده‌ای تغییر می‌کند.

برخلاف سدهای وزنی با بتن متعارف که استانداردهای مشخص متعددی برای طراحی آنها وجود دارد، مهندسان طراح بتن غلتکی آزادی عمل فراوانی در انتخاب داشته و امکان مطابقت با شرایط محلی برای آنها مهیا است. وجود مصالح سیمانی، پوزولان (طبیعی و مصنوعی)، مصالح سنگی و ماشین آلات موجود همگی عواملی هستند که در انتخاب گزینه تأثیر دارند.

اصولاً هر کارگاه امکانات مشخص و محدودی دارد و با توجه به این موضوع، مهندس طراح دو یا حداکثر سه گزینه بتن غلتکی را می‌تواند برای بررسی در نظر گیرد. طراح پس از مطالعات روی مصالح و شکل سد، طراح متناسبی را برای هر یک از گزینه‌ها انجام داده، پس از مقایسه نتایج، طرح بهینه را به دست می‌آورد. با نگاهی گسترده‌تر متوجه می‌شویم که مقایسه اصلی بین دو گزینه است که گزینه اول اجرای بتن غلتکی با حجم زیاد از مصالح ارزان قیمت و گزینه دوم اجرای آن با حجمی محدود از مصالح گران قیمت است.

بویژه صورت قرار گرفت سد بتن غلتکی در منطقه‌های با خطر زیاد زلزله و یا در صورتیکه سنگ بستر پی از مقاومت کافی برخوردار نباشد، بهترین گزینه طراحی، سد با مقطع عرضی متقارن است.

### تراکم

سؤال مشکلی است و درست مانند مسئله درز بین لایه‌ها، نظرات پراکنده‌ای در مورد آن وجود دارد و دقیقاً به دلایل مشابه، اجرای لایه‌های آزمایشی به تعداد زیاد، جز در طرح‌های بسیار بزرگ، عملاً غیر ممکن است.

سؤال‌های زیر در مورد نحوه تراکم مطرحند. شدت لرزه کم یا زیاد باشد؟ از غلتک‌های خیلی سنگین یا متوسط استفاده گردد؟ اساساً تصمیم‌گیری و پاسخگویی به این دو سؤال بر پایه تجربه پیمانکاران و مجریان پروژه‌های مربوطه استوار است.

با این حال موارد زیر را باید همواره در نظر داشت:

— ماشین آلات راهسازی همیشه کارایی لازم را دارند و نیازی به استفاده از ماشینی که منحصراً برای سدهای با بتن غلتکی طراحی شده باشد، نیست.

— درجه تراکم به دست آمده در نمونه‌های آزمایشگاهی تقریباً همیشه کمتر از مقداری است که در کارگاه قابل دستیابی است.

— حتی الامکان برای تراکم باید از نیروی تراکمی زیادی استفاده کرد، اما باید توجه داشت که این نیرو موجب شکستگی دانه‌های بزرگ مصالح در سطح لایه نشود.

– به نوع مصالح از نظر گرد گوشه یا شکسته بودن باید توجه داشت. ممکن است ماشین آلات مناسب برای مصالح گرد گوشه با مصالح شکسته سازگاری نداشته باشند و کارایی لازم را فراهم نکنند. در این زمینه باید آزمایش روی ماشین آلا مختلف انجام شود.

– روش دقیق و کامل تراکم (تعداد گذر لازم برای غلتهای لرزان و معمولی، شدت لازم برای لرزاندن و...) در هر کارگاه با آزمایشگاهی کیفی روی نمونه‌های گرفته شده از کار اجرا شده مشخص می‌گردد و روش به دست آمده دقیقاً در کارگاه اجرا می‌شود (مگر اینکه نتایج آزمایشهای جدید روشی دیگر را تأیید کنند).

– در هر کارگاه نقاطی وجود دارد که تراکم در آنها با مشکلاتی مواجه است که از آن جمله می‌توان به پایه سدها، تکیه گاههای جانبی، نزدیکی وجوه بالادست و پایین دست و... اشاره کرد. در این نقاط باید از بتن متعارف استفاده گردد یا فرایند تراکم ویژه‌ای به کار گرفته شود (وسایل سبکتر و لایه‌های نازکتر).

– و در آخر قابل توجه است که مهندسان ژاپنی بخش عمده‌ای از تراکم لازم را با استفاده از بولدوزرهای سنگین و لایه‌های نازک بدست می‌آورند.

### آب بندی

بتن غلتکی طبیعتاً مصالح آب بندی نیست. این مورد در نگاه اول از معایب استفاده از بتن غلتکی در احداث سدها به شمار می‌آید. اما روشهای متعددی برای غلبه بر این مشکل وجود دارد که همه این روشها در دو گروه زیر می‌توانند دسته بندی شوند:

- احداث توده بتنی با آب بندی لازم:

با استفاده از بتن غلتکی نفوذناپذیر که روشی پر هزینه است.

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمد رضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

با استفاده از ملات بستر بین لایه‌های بتن غلتکی یا دست کم در قسمت  
بالادست سد

- اجرای سیستم آب بند بطور جداگانه در بالادست بدنه سد:

استفاده از غشا آب بند (geomembrane) به تنهایی یا پوشیده شده

اجرای یک دیوار بتن مسلح در وجه بالادست با قالب بندی

روشهای متعدد دیگر

در اینجا نیز باید با توجه به مشخصات بتن غلتکی و مقطع عرضی سد

روشی بهینه‌ترریف و اجرا گردد.

## اندازه بزرگترین دانه مصالح سنگی

اندازه بزرگترین سنگدانه استفاده شده در RCC تاکنون از ۴۰ میلیمتر تا ۱۵۰ میلیمتر متفاوت بوده است. استفاده از اندازه بزرگترین سنگدانه بزرگتر از ۸۰ میلیمتر کماکان جزء موارد استثنایی به شمار می‌آید. با وجود این تاکنون سدهای بزرگ متعددی به روش ژاپنی‌ها (RCD) ساخته شده‌اند که اندازه بزرگترین سنگدانه در آنها از ۱۲۰ میلیمتر تا ۱۵۰ میلیمتر متغیر بوده است. (سدهای Miyagase, Guanying, Tmagawa و ...)

سد Santa-Engeina اندازه بزرگترین سنگدانه برابر ۱۰۰ میلیمتر و در بتن مسلح سد Tarbella این اندازه به ۱۵۰ میلیمتر رسیده است. افزایش اندازه بزرگترین سنگدانه موجب افزایش چگالی و مقاومت می‌گردد اما در چنین پروژه‌هایی برای جلوگیری از جداسازی سنگدانه استفاده از ۵ رده مصالح سنگی الزامی است که این مورد از نظر اقتصادی مطلوب نیست. همچنین ماشین‌آلات مورد نیاز برای تولید بتن غلتکی (مخلوط کنها) در این حالت از انواع ویژه هستند که تنها در پروژه‌هایی که حجمی زیاد از بتن غلتکی در لایه‌ها ضخیم اجرا می‌گردد، توجیه اقتصادی دارند.

در اغلب موارد بتن غلتکی تولید شده اندازه بزرگترین سنگدانه بین ۵۳ تا ۸۰ میلیمتر دارد که در نظر گرفتن چنین اندازه‌ای برای بزرگترین دانه تمایل به جداسازی دانه‌ها را در روش‌های معمول تولید محدود می‌سازد. با وجود این گاهی اوقات توصیه شده است که اندازه بزرگترین دانه از این هم محدودتر گردد تا اختلاط به خوبی انجام گیرد. به عنوان نمونه در مواردی که مصالح مورد استفاده از چگالی زیادی برخوردار هستند، اجزای مخلوط سفت می‌باشند و همچنین در صورت استفاده از واحدهای

تولیدی معمولی بتن به کارگیری انداز بزرگترین سنگدانه کمتر موجب افزایش کارایی می‌گردد.

استفاده از اندازه بزرگترین سنگدانه بیش از ۵۰ میلیمتر خطر جداشدگی سنگدانه را به وجود می‌آورد و به ویژه اگر سطح کار کم و باریک باشد (مانند تاج سدها) این موضوع از حساسیت بیشتری برخوردار است. خطر بروز این پدیده در صور استفاده از مصالح گردگوشه بسیار جدی‌تر است. مخلوطی از درشت دانه شکسته و ماسه طبیعی گردگوشه این خطر را به طور قابل ملاحظه‌ای کاهش داده و حتی از بین می‌برد.

در هر حالت به عنوان یک اصل باید در نظر داشت که اندازه بزرگترین دانه همواره کوچکتر از یک سوم ضخامت لایه است. در مناطق با سطح کم و لاغر (همچون تاج سدها) که عملکرد نامناسب بولدوزرها یکنواختی خوبی را تضمین نمی‌کند، اندازه بزرگترین دانه از این هم محدودتر می‌شود.

### مصالح سنگی دانه ریز > ۵ mmf

وجود مصالح سنگی با این حدود اندازه به منظور پر کردن فضایی موجود بین درشت‌دانه‌ها ضروری است. می‌توان چنین مصالحی را مستقیماً از منابع موجود شن و ماسه به دست آورد یا از شکستن و خرد کردن سنگ تأمین کرد. همچنین بستری‌های پوزولانی یا ماسه‌ای، رخنه‌های سیلتی و خاکستری‌های بادی خشک یا مرطوب از منابع مناسب برای این مصالح هستند.

ظرفیت باربری مصالح تازه (پیش از گیرش)، چنانچه خمیر و ملات فضایی بین درشت‌دانه‌ها را به سختی پر کند (دانه بندی گسسته) افزایش

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

می‌یابد. این مطلب در صورت استفاده از مصالح سنگی شکسته قابل توجه‌تر است. همچنین در مورد تراکم پذیری مصالح تازه قانون فرق برقرار است.

به همین ترتیب مانند بتن متعارف، افزایش خمیر و ملات موجب ایجاد دانه بندی پیوسته و کامل می‌شود و موجب آسانی اجرا و کنترل خطر جداشدگی دانه‌ها می‌گردد و آب‌بندی و کیفیت درزها را بهبود می‌بخشد، با وجود این، از طرفی دستیابی به تراکم بیشینه در تمام ضخامت لایه را با اشکال مواجه می‌سازد (پدیده سطح متحرک را به یاد آورید).

#### ریزدانه‌ها $\mu < 80\phi$

وجود ریزدانه‌ها توجهی ویژه را طلب می‌کند. برای همین بررسی‌های جداگانه‌ای روی ریزدانه با قطر کوچکتر از ۷۰ میکرومتر در ایالات متحده و قطر کوچکتر از ۱۴۰ میکرومتر در ژاپن صورت گرفته است. (این اختلاف در قطر گاهی اوقات موجب بروز مشکلاتی در تفسیر نتایج بدست آمده از کشورهای مختلف می‌گردد). در فرانسه حد معمول در نظر گرفته شده برای ریزدانه‌ها ۸۰ میکرومتر است و رقم فوق همه انواع خاکسترهای بادی استفاده شده را دربر می‌گیرد و جزء ریزدانه‌ها طبقه بندی می‌کند (توجه داشته باشید که مطابق استاندارد P18-541 فرانسه، واژه ریزدانه به مصالح گزری از الك ۶۳ میکرون اطلاق می‌گردد).

آنچه از مشاهدات برمی‌آید دال بر این مطلب است که مقدار ریزدانه مخلوط (دربر گیرنده مواد سیمانی) در حدود ۸ تا ۱۵ درصد موجب تراکم پذیری خوب بتن غلتکی می‌شود، دربرخی از پروژه‌ها، تمامی این مقدار ریزدانه مخلوط به طور مصنوعی به آن اضافه شده است (مواد سیمانی +

خاکستر بادی). با این حال معمولاً بخشی از ریزدانه به طور طبیعی داخل مصالح سنگی وجود دارد. این ریزدانه‌ها اغلب از نظر شیمیایی فعال هستند. واکنش‌های آنهاگاهی مفید و زمانی زیان بار است. دستیابی به درصد مناسب از ریزدانه‌های طبیعی ممکن است هزینه بر باشد (چنانچه از واحدهایی مجزا برای تولید فیلر استفاده شود). همچنین ممکن است مقدار ریزدانه‌ها به صورت عاملی در انتخاب ماسه تأثیرگذار باشد.

هدف اصلی از انجام بررسی‌های آزمایشگاهی، مشاهده رفتار نسبی مواد شیمیایی مختلف در تقابل با ریزدانه‌های مورد نظر است. بخشی از ریزدانه‌ها ممکن است خواص پوزولانی از خود بروز دهند. استفاده از این گونه مواد ریزدانه امکان کاهش مواد سیمانی در مخلوط را فراهم می‌کنند. از طرفی وجود ریزدانه‌های خمیری یا مصالحی که با مواد سیمانی واکنش‌های شیمیایی زیان بار انجام می‌دهند، همچنین مصالح شسته نشده، گاهی اوقات موجب کاهش قابل ملاحظه در مقاومت کششی مستقیم و مقاومت برشی می‌گردند. این مورد ناشی از جداشدگی سنگدانه‌ها از خمیر سیمان و پوشیده شدن سطح ریزدانه‌ها بوسیله مواد سیمانی است.

در حالتی ویژه که ریزدانه‌ها از مصالح متورم شونده تشکیل می‌شوند، این ریزدانه‌ها با آسانی با سیمان مخلوط نمی‌گردند (سبب ایجاد کلوخه می‌شوند) و به نحو کافی با این مواد تبدیل و تثبیت نمی‌شوند. تغییر حجم‌های متوالی این گونه ریزدانه‌ها در محیط‌هایی که تحت اثر خشک و اشباع شدن‌های دوره‌ای قرار دارند، در دراز مدت تأثیر منفی قابل توجهی بر مقاومت بتن دارد. به همین دلیل استفاده از چنین موادی به عنوان مصالح سنگی در مخلوط بتن غلتکی مجاز نیست، مگر در مواردی

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

استثنایی که در طراحی سد مقاومت کششی مصالح به حساب نیامد است و برای مقاومت برشی مقداری کم در نظر گرفته شده باشد. بنابراین مشخص شدن نحوه واکنش ریزدانه‌ها و طبیعت آنها، نوع و مقدار مواد سیمانی لازم برای تثبیت مناسب آنها در مخلوط و پایایی مصالح حاصل، از اهمیت زیادی برخوردار است. به همین منظور مطالعات آزمایشگاهی در پروژه تحقیقات ملی فرانسه موسوم به BaCaRa صورت گرفته است که در خلال آن به بررسی موادی پرداخته شده است که مقدار ریزدانه آنها تا ۳۰ درصد می‌رسد.

### کیفیت لازم برای مصالح سنگی

سنگدانه‌هایی که در سازه‌های بتنی متداول به کار می‌روند، مسلماً برای استفاده در بتن غلتکی نیز مناسب هستند. با وجود این گاهی اوقات در بتن غلتکی از مصالحی استفاده می‌شود که با سنگدانه‌های مورد استفاده در بتن‌های معمولی از نظر کیفیتی تفاوت قابل ملاحظه‌ای دارند. بنابراین طرح یک پروژه باید کاملاً با مشخصات بتن بدست آمده همخوانی داشته باشد.

ویژگی دانه بندی نهایی (پس از تراکم) همواره نقش اساسی را در تراکم پذیری، مشخصه‌های مکانیکی و نفوذپذیری ایفا می‌کند. در این باره یک منحنی دانه بندی در حد امکان پیوسته و شامل مقدار کافی ریزدانه (دربرگیرنده مواد سیمانی) به منظور پر کردن خلل و فرج بین سنگدانه‌ها، ایده آل است. منحنی دانه بندی تالبوت (Talbot) برای دستیابی به بیشترین میزان تراکم مطلوب است:

$$(p/100) = (d/D_{max})$$

اندازه بزرگترین سنگدانه ( $D_{max}$ ) معمولاً برای ۶۳ میلیمتر در نظر گرفته میشود و  $n$  عددی بین ۰/۲۵ تا ۰/۴ (اغلب عدد ۱/۳). درصد گذری از الک ۸۰ میکرومتر در دامنه ۸ تا ۱۵ درصد قرار دارد.

بروز تغییر در ویژگی سنگدانه‌ها به هنگام اجرا (ناشی از ساییدگی سنگدانه‌ها، اثرات یخزدگی و نوب شدگی، شکستن زیر غلتک و...) اثر قابل ملاحظه‌ای بر میان آب و سیمان موردنیاز مخلوط می‌گذارد و در نتیجه مشخصات بتن غلتکی به دست آمده را تحت الشعاع قرار می‌دهد. در هنگام تعریف ویژگی‌های مورد نیاز برای مصالح سنگی باید مشخصات بتن غلتکی عمدتاً مقاومت فشاری و حتی مقاومت کششی، نفوذپذیری و کیفیت اتصال لایه‌ها در نظر گرفته شود.

سطح و میزان مطالعات لازم روی سنگدانه‌ها با توجه به ویژگی‌های مورد نیاز برای مصالح سنگی مشخص می‌گردند. در همین مورد باید مشخصات خواسته شده از بتن غلتکی، پدیده‌هایی که سازه تحت تأثیر آنها قرار دارد و همچنین شرایط اجرایی در تعیین نحوه مطالعات لازم در نظر گرفته شود.

توصیه می‌شود که در مرحله مطالعات یک پروژه، ویژگی‌های سنگدانه‌ها با توجه به دیدگاه‌های مختلفی که در ضمیمه ۱ - ۲ - A فهرست وار بیان گردیده‌اند، ارزیابی شوند.

بررسی خطر وجود مصالح سنگی نامناسب، بویژه در مواردی که مصالح از خاکبرداریه‌ها به دست آمده است یا عملیات بهسازی روی مصالح انجام شده یا مصالح سنگی انبار شده باشند، از اهمیت بسزایی برخوردار است.

استفاده از مصالح با عدد لوس آنجلس زیاد (بیش از ۴۵)، اندازمگیری شده روی اندازه‌های مشخص سنگدانه‌ها (۶۳ - ۳۱/۵ میلیمتر و ۳۱/۵ - ۲۰ میلیمتر)، در صورتی که روشهای تراکمی ضعیفتری در مقایسه با مصالح با کیفیت به کار گرفته شود، قابل قبول است و بنابراین اجرای با تراکم کمتر در قابل طراحی سازه سد مورد نظر پذیرفتنی خواهد بود. مصالحی که بیش از ۳۵ تا ۴۰ درصد آنها ضریب شکلی ضعیف دارند، در معرض خطر جداشدگی سنگدانه‌ها قرار می‌گیرند. در این حالت نباید از مصالح به دست آمده، چگالی و مقاومت زیادی را انتظار داشت. همچنین بتن غلتکی به دست آمده از این گونه مصالح، نه در درزها و نه در توده آن آب بند است. خطر شکستن دانه‌ها نیز بویژه در مصالح با دانه بندی گسسته و سنگدانه‌های شکننده قابل توجه است. خطر واکنش‌های قلیایی سنگدانه‌ها باید مورد بررسی قرار گیرد. البته این خطر با توجه به اینکه از مقدار کمتری مواد سیمانی، در مقایسه با بتن متعارف، در مخلوط استفاده می‌شود از اهمیت کمتری برخوردار است، ولی به هر حال توجه به آن ضروری است. مصالح دسته بندی نشده و غیر استاندارد تنها در صورت بررسی‌های ویژه و اقدامات لازم قابل استفاده هستند و چنانچه بالقوه واکنش پذیر باشند، تحت عملیات مشخصی بهسازی می‌گردند.

### مطالعات و آزمایشها

مطالعه و بررسی دقیق مصالح سنگی موجود در هر پروژه از اهمیت زیادی برخوردار است. به کارگیری روشهای موجود در مطالعات صحرایی و بهره‌برداری از منابع قرضه که در بنتهای معمولی مورد استفاده قرار می‌گیرند، برای بتن غلتکی نیز الزامی است.

## مواد سیمانی

### ویژگیهای پایه

مواد سیمانی به کار گرفته شده باید تضمین کننده کارپذیری بتن غلتکی در زمانهای طولانی باشند. در عین حال حرارت زایی آنها نیز کم است. آنچه به طور عمده در این زمینه مورد توجه است، سازگاری مواد سیمانی و ریزدانه هایی است که به طور طبیعی در مصالح سنگی موجود هستند. تجربه‌های موجود حاکی از آن است که بررسی این موضوع بویژه در صورت به کارگیری مواد سیمانی غیر استاندارد الزامی است.

در صورتی که در بخشهای مختلف پروژه (بدنه بتن غلتکی، وجوه بالادست و پایین دست، ملات بستر و غیره) از مواد سیمانی متفاوت استفاده گردد، سازگاری متقابل آنها با یکدیگر نیز باید مورد بررسی قرار گیرد. بخصوص اگر همه مواد سیمانی مورد استفاده از انواع استاندارد نباشند.

همچنین پایداری مواد سیمانی در تماس با آب مخزن باید کماکان حفظ گردد. در محیط‌های مهاجم معمولاً استفاده از مواد سیمانی ویژه توصیه می‌گردد (سیمان به اضافه مواد با پایه خاکستر یا روباره معمولاً مناسب است).

### انواع مختلف مواد سیمانی

در مورد ترکیبات مختلف مواد سیمانی، ویژگیهای زیر مورد نظر است.

— سیمان استاندارد معمولی (انواعی که در سدهای ساخته شده از بتن متعارف به کار رفته‌اند) بدون مواد دیگر تنها در مناطقی کاربرد دارد که

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

نیروگاه‌های حرارتی با سوخت زغال‌سنگ ندارند و رخنمون‌های پوزولانی نیز در آن مناطق دیده نمی‌شود.

– سیمان به همراه مواد مضاف مختلف (شامل خاکستر بادی، روباره و پوزولان) معمولاً در مقادیر قابل توجه.

– مواد سیمانی ویژه با پایه روباره‌ای که در کارخانه ساخته می‌شوند و به صورت آماده برای مصرف موجود هستند (این گونه سیمان‌های روباره‌ای در فرانسه برای روسازی راه‌ها به کار گرفته شده‌اند. این مواد به راحتی در دسترس بوده و قیمت ناچیزی دارند. همچنین از این گونه سیمان‌ها موادی با فرمول‌های خاص منحصراً برای استفاده در بتن غلتکی تهیه شده‌است).

دو مورد اول به عنوان مواد سیمانی در بیشتر کشورها به صورت گسترده‌ای در پروژه‌های بتن غلتکی مورد استفاده واقع شده‌اند. در کشور فرانسه، تاکنون تنها از مورد سوم به عنوان مواد سیمانی استفاده شده است، چرا که این مواد زمان کاری را در مقایسه با مواد سیمانی ذکر شده در دو مورد قبل تا چند برابر افزایش داده و حرارت کمتری را ایجاد می‌کنند.

به کارگیری ریزدانه‌ها، بویژه ریزدانه‌های پوزولانی، در اغلب موارد امکان کاهش قابل توجهی را در مواد سیمانی فراهم می‌سازد که این مواد به کاهش حرارت آبیگری، زمان گیرش طولانی‌تر، هزینه‌های کمتری مواد سیمانی و افزایش حجم خمیر بین سنگدانه‌ها می‌انجامد.

در پروژه‌های بزرگ استفاده از محصولات مختلف (خاکستر بادی و...) در کارگاه تولید بتن غلتکی می‌تواند مزایای اقتصادی قابل توجهی را به همراه داشته باشد.

از طرفی در پروژه‌های کوچکتر، استفاده از تنها يك تركيب (سیمان یا مواد سیمانی ویژه‌آماده برای مصرف) توصیه می‌گردد، چرا که از نظر هزینه‌های انبارداری، آزمایشهای موردنیاز و استفاده آسانتر، اقتصادی‌تر است.

شایان گفت است که در خلال پروژه تحقیقات ملی فرانسه، BaCaRa، مطالعات آزمایشگاهی در مورد بررسی امکان استفاده از روباره کوره آهنگدازی صورت گرفته است که مواد مذکور در کارگاه آسیاب شده و با يك ماده بازی فعال می‌گردند. نتایج جالب و قابل توجه نیز در این زمینه به دست آمده است، اما تاکنون چنین موادی به صورت عملی در پروژه‌ها به کار گرفته نشده‌اند.

## آب

آزمایشهای کامل شیمیایی و فیزیکی روی آب مورد استفاده در بتن باید صورت گیرد. آزمایشهای یاد شده باید بر طبق استانداردهای موجود و به منظور تعیین شرایط استفاده آب در بتن انجام شوند. (بهبودهای ممکن در خواص آب، صاف کردن آب و خنثی کردن آن).

## افزودنیها

ممکن است از يك دیرگیرکننده برای افزودن زمان کاری بتن غلتکی و بهبود کیفیت اتصال لایه‌ها استفاده شود. در چنین مواردی توصیه می‌شود که این افزودنیها با موادسیمانی آمیخته گردند. (در سد Petit-Saut به این ترتیب عمل شده است). در حقیقت باتوجه به مقدار کم سیمان و آب

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

موجود در مخلوط بتن غلتکی، پخش یکنواخت این گونه‌افزودنیها در کارگاه و در حین اجرای بتن مشکل است.

تاکنون از مواد هوزا و روان کننده‌ها تنها در موارد استثنایی و پروژه‌های خاص استفاده شده است. (از قبیل , De Mist Kraal , Zaaihoek , Snta- Cruz, Pandia kou). تولید حباب هوا در مخلوط بتن غلتکی نیازمند به خمیری تا حد ممکن روان و روشهای اختلاط بسیار قدرتمند است. با توجه به شکل و ساختار مخلوط بتن غلتکی و با در نظر گرفتن تولید پیوسته آن، فراهم ساختن این امکان در کارگاه بسیار شکل و دست نیافتنی است.

## خواص بتن غلتکی

خواص بتن غلتکی در محل مصرف بستگی به کیفیت مواد متشکله، نسبت‌های اختلاط و درجه تراکم یا تحکیم دارد. به علت دامنه گسترده مصالح و مخلوط‌هایی که تا به حال استفاده شده کمیته‌های مشخصی برای بیان خواص بتن غلتکی که در دامنه باریکی قرار گیرند، وجود ندارند. خواصی از بتن غلتکی که به مصالح سنگدانه‌ای بستگی دارد نظیر خواص الاستیک و حرارتی مشابه با خواص بتن معمولی است که از همان مصالح سنگدانه‌ای ساخته شده باشد. از آنجایی که مخلوط‌هایی از بتن غلتکی که با توجه به مفاهیم ژئوتکنیکی و مشابه با خاک‌هاتپه شده‌اند معمولاً دارای بیش از ۲ درصد فضای منفذی می‌باشد، شدت تراکم نقش بزرگی در مقاومت این مخلوط‌ها به عهده دارد. فضاهای خالی بین تماس دانه‌های مصالح که فاقد ریزدانه یا خمیر پرکننده هستند، به وجود می‌آید. تراکم اضافی موجب کاهش این فضاهای خالی شده و در نتیجه بتن غلتکی فشردتر همراه با مقاومت بیشتر حاصل می‌گردد. مصالح سنگدانه‌ای با دانه بندی نامناسب و یا با درصد سنگدانه‌های درشت زیاد ممکن است سیستمی بوجود آورد که با وجود اکمل بودن تراکم آن هنوز دارای درصد نسبت بالایی تخلخل بوده که نتیجه به دانسیته پایین‌تر و مقاومت کمتر خواهد شد. هرچند حجم بزرگتری از منافذ در مخلوط‌های مبتنی بر مفاهیم خاک وجود دارد، لکن تمامی مصالح سنگدانه‌ای آن در محل تماس به یکدیگر سیمانته شده‌اند.

متراکم نمودن مخلوط بتن غلتکی بدون اسلایم با روش‌های غلتک زنی، مصالحی را به وجود می‌آورد که بسیاری از خواص آن غیر همگن است. این مطلب علی‌الخصوص در مورد آب بندی صحیح بوده و نفوذپذیری در

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

جهت عمودي لایه‌هاي متراکم شده به میزان قابل‌توجهی کمتر از جهت افقی می‌باشد. اغلب آزمایشات روی مغزه‌ها و سیلندر ها فقط در يك جهت انجام گرفته و به هر حال اطلاعات محدودی درباره خواص غیر همگن بتن غلتکی سخت شده در دسترس می‌باشد.

نتایج حاصله از آزمایش مغزه‌هاي سدهاي بتن غلتکی در مقایسه با نتایجی که از نمونه‌هاي آزمایشگاهی به دست آمده است، خواص واقعی مصالح را در سازه بهتر معرفی می‌کند. خواص مقاومتی تعریف شده با استفاده از نمونه‌هاي مغزه در این بخش مورد تأکید می‌باشد.

### مقاومت فشاری

مقاومت فشاری نسبتاً به راحتی تعیین می‌شود. بسیاری از خواص دیگر مستقیماً در ارتباط با مقاومت فشاری تک محوری بتن در سن معین می‌باشد.

ارتباط بین درصد آب و مقاومت فشاری ۹۱ روزه بتن در شکل ۲ - ۵ برای مخلوط‌هاي آرسی دی ژاپن شامل ( $142 \text{ Ib/yd}^3$ ) ( $142 \text{ kg/m}^3$ ) سیمان و ( $36 \text{ kg/m}^3$ ) ( $61 \text{ lb/yd}^3$ ) خاکستری بادی نشان داده شده است. همان طوری که اشاره گردید، مقاومت فشاری با کاهش آب در صورت تراکم کامل بتن غلتکی افزایش می‌یابد. حداکثر مقاومت فشاری در مخلوط معین در درصد رطوبت بهینه که با انرژی تراکم مشخص شده مصالح مطابقت دارد، به دست می‌آید. مقدار آب کمتر از حد بهینه مقاومت فشاری پایین‌تر را موجب می‌گردد. این مطلب نشان دهنده اثر منفی بیشتر حضور منافذ خالی در مخلوط در مقابل اثر مثبت کاهش رطوبت روی مقاومت می‌باشد. در اغلب سدهاي بتن غلتکی طراح درصد آب نسبت ثابت را در نظر

گرفته که مبتنی بر زمان وی بی یا مقدار VC برای مخلوطهای مشابه بتن معمولی و دانسیته حداکثر برای مخلوطهای طرح شده بر مبنای مفاهیم مکانیک خاک می باشد. طراح بتن غلتکی مشابه با خاکها می تواند مقدار آبی کمی بیش از رطوبت بهینه را به منظور بهبود کار آبی مخلوط برای آن تجویز نماید. به هر تقدیر هر گاه که مقدار آب و قدرت تراکم تثبیت شد باشد، مقاومت فشاری بتن بستگی به مقدار سیمان یا سیمان و پوزولان خواهد داشت. مقاومت فشاری با زمان و مقدار مصالح سیمانته کننده مخلوط افزایش می یابد. افزایش مقاومت فشاری تا سنین ۹۱ روزه را با توجه به تغییرات مواد سیمانی نشان می دهد.

در طرح اختلاط بتن غلتکی با روانی نظیر مخلوطهای مشابه با خاکها، تأثیر تراکم بر مقاومت در شکل نشان داده شده است. مخلوط متشکل از (۸۹ lb/yd<sup>3</sup> 150 kg/m<sup>3</sup>) سیمان بدون خاکستر بادی و ۴۰ درصد ماسه با ۴ درصد عبوری از الک نمرة ۲۰۰ (۰.۰۷۵ mm) با حداکثر اندازه دانه (MSA) برابر با ۲ اینچ (۵۰ mm) می باشد. نمونه های آزمایشگاهی که با قدرت تراکم (۱۱۷۵ ft-lb/in 142 kg/m<sup>3</sup>) متر اکم شدند مقاومت فشاری ۷ روزه به مراتب بالاتری در مقایسه با نمونه های ارتعاشی طبق دستور العمل ۸۶ - ۴۹۰۶ اداره عمران نشان دادند.

در این آزمایش به نظر می رسد که منحنی های مقاومت مخلوط متر اکم و مرتعش شده در رطوبت بیش از ۶ درصد همگرا می شوند. این حالت نشان می دهد که در مقدار رطوبت بالاتر از درصد اشاره شده کلیه منافذ پر شده و مخلوط مشابه با بتن معمولی خواهد شد.

مقاومت های فشاری حاصله از مغزه ها و سیلندر ها برای سدهای مختلف بتن غلتکی در جدول ۲ - ۱۰ نشان داده شده است.

## مقاومت کششی

مقاومت کششی بتن غلتکی را در سدها می‌توان به وسیله آزمایشات، با انداز مگیری کشش مستقیم (direct tension) یا کشش غیر مستقیم (indirect) تعیین نمود. آزمایش کشش غیر مستقیم splitting همان آزمایش برزلی می‌باشد. در سدهای بتنی مرسوم، آزمایشات کشش برزلی مغزه‌ها به طور متوسط ۱۰ درصد مقاومتهای فشاری است در حالی که آزمایشات کششی مستقیم همین مغزه‌ها، مقاومت کششی حدود ۵ درصد مقاومت فشاری یا تقریباً نصف کشش غیر مستقیم را نشان می‌دهد.

تجزیه و تحلیل مخلوطهای بتن غلتکی ۹ سد بعد از حذف مقادیر زیاد و اندک به منظور کسب ارقامی نزدیک به مقدار متوسط نشان داد که مقاومت کششی غیر مستقیم حدود ۱۳ درصد مقاومت فشاری است و دامنه آن ۱۱،۹ درصد تا ۱۴/۳ درصد می‌باشد.

به علت شیب تند پایان سد آپرستیل واتر (Upper still water) تنها سد بتنی غلتکی است که در آن مقاومت کششی بتن غلتکی از معیارهای اولیه طراحی است. در این سد حداقل کشش مستقیم (۱،۲۴ Mpa) 180 lb/in پس از یک سال مورد نیاز بود. آزمونه‌های آزمایشگاهی مخلوط پیشنهادی با خمیر زیاد با استفاده از شن و ماسه حاصل از ماسه سنگ، مقاومت کششی (۱،۵۲ Mpa) 220 lb/in یا ۴/۴ درصد مقاومت فشاری آنرا که (۳۴،۵ Mpa) ۵۰۰۰ lb/in بود به دست آمد.

## مقاومت برشی

احداث سد بتنی از نوع غلتکی سازه‌ای ایجاد می‌کند با لایه‌های ۱ تا ۲ فوت (۰/۳ تا ۰/۶ متر) که به صورت عمودی ریخته می‌شوند. مقاومت برشی در خطوط لایه‌های کوبیده شده از اهمیت بیشتری نسبت به مقاومت برشی بتن غلتکی برخوردار است.

مقاومت برشی کل را می‌توان از روی معادله کولمب تعیین نمود:

$$\phi S = C + P \tan$$

در این رابطه :

$$S = \text{تنش برشی} \quad P = \text{تنش نرمال}$$

$$C = \text{چسبندگی} \quad \phi = \text{زاویه اصطکاک داخلی}$$

به پارامتر C (چسبندگی) تنش اتصالی گویند و  $\phi P \tan$  مقاومت اصطکاک لغزشی تعریف می‌شود. آزمایش مستقیم برشی روش معمول برای دستیابی به داده‌های چسبندگی و زاویه اصطکاک با استفاده از بارهای نرمال مختلف می‌باشد. مک لین و پیرس داده‌های مقاومت برشی را در بتن غلتکی و درزهای اتصالی و غیر اتصالی آن در جدولی خلاصه نموده‌اند و نتایج بدست آمده از بتن غلتکی را با مقادیر برش در بتن معمولی مقایسه نمودند. آنها متوجه شدند که پراکنده‌گی‌های قابل توجهی در مقادیر وجود دارد زیرا داده‌های آزمایشی از مخلوط‌ها و مصالح، منابع اطلاعاتی و روشهای آزمایشی گوناگون به دست آمده است.

مقاومت برشی مربوط به شکست اتصال را می‌توان مقاومت حداکثر نامید و مقادیر اصطکاک لغزشی (Siding Friction) که مک لین و پیرس MC (Lean & Pierce) بدان اشاره نمودند مقاومت‌های برشی پس ماند می‌باشند.

**خواص الاستیک**

**مدول الاستیسیته**

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

مدول الاستیسیته که به آن مدول یانگ نیز گفته می‌شود، نسبت تنش نرمال به کرنش نظیر آن برای تنش‌های فشاری یا کششی پایین‌تر از حد خطی مصالح می‌باشد. مدول الاستیسیته بتن معمولی متناسب با وزن مخصوص و مقاومت فشاری آن است. مقدار متوسط  $E$  از روی فرمول زیر به دست می‌آید:

$$E = 33$$

وزن مخصوص بر حسب پوند در فوت مکعب است.

بر پایه اطلاعات محدود موجود، مقدار  $E$  برای بتن غلتکی که با شن و ماسه با وزن عادی و کیفیت مناسب تهیه می‌شود مثل بتن معمولی و حتی به خاطر وزن مخصوص بالاتر کمی بیشتر است.

ثابت شده که نوع شن و ماسه استفاده شده در بتن غلتکی عامل اصلی در تعیین مدول الاستیک می‌باشد. وزن مخصوص پایین‌تر شن و ماسه مصرفی مثل سنگ مارن که در سد Middle Fork و ماسه سنگ که در سد Upper Stil water به مصرف رسیده موجب شده مقادیر نسبتاً پایین  $E$  در مقایسه با  $E$  طبق فرمول فوق به دست آید. در طراحی سد، مدول پایین الاستیسیته مورد نظر است تا ترک‌های بالقوه برای حد مشخصی از تنش تقلیل یابد. مقادیر  $E$  تعدادی از سدهای بتن غلتکی در جدول ۲- ۱۷ نشان داده شده است.

### ضریب پواسون

ضریب پواسون نسبت کرنش جانبی (عرضی) به کرنش محوری (طولی) نظیر حاصل از تنش محوری با توزیع یکنواخت پایین‌تر از حد خطی مصالح می‌باشد. در بتن غلتکی دامنه آن معمولاً ۰/۱۷ تا ۰/۲۲ با مقدار متداول ۰/۲ می‌باشد که مانند بتن معمولی است. مقادیر ضریب پواسون نیز در جدول ۲- ۱۷ به صورت فهرستی ارائه شده است.

## نفوذپذیری

مقدار کل نفوذ تراوشی در سد بتن غلتکی مجموع آبهای عبوری از مصالح به اضافه آبهایی است که از درزها و ترکهای سازه نفوذ می‌کنند. مقدار آب تراوشی از درون سدهای بتن غلتکی در حال بهره‌برداری در فصل ۱۱ به تفصیل بحث شده است.

مقادیر نفوذ در مخلوطهای بتن غلتکی در دامنه  $10 * 2$  سانتی متر در ثانیه در مخلوط کم‌عیار A در سد ویلوکریک (Willow Creek) تا  $10.1 * 4$  سانتی متر در ثانیه در مخلوط پرخمیر A در سد آپرستیل واتر (Upper Still water) می‌باشد و در شکل ۵ - ۱ نشان داده شده است.

دانستان (Dunstan) مطرح می‌کند که نفوذناپذیری بتن غلتکی یکی از مهمترین خواص آن است، و این خاصیت بتن غلتکی می‌تواند مستقیماً متناسب با مقدار مواد سیمانی باشد که در شکل ۵ - ۱ نشان داده شده است. این امر بخصوص در مخلوطهای بتن غلتکی مشابه بابتن معمولی که مقدار خمیر بیش از تخلخل است، صادق است. بنابراین مصرف موادسیمانی بیشتر، خمیر آب بندی به وجود می‌آورد که نفوذپذیری مصالح بتن غلتکی را کنترل می‌نماید. در مخلوطهای متقارب به خاک، نفوذناپذیری زیاد می‌تواند با ترکیبی از اضافه نمودن درصد مواد سیمانی، تراکم بیشتر و مصرف مصالح ریزدانه با دانه بندی خوب به حدکافی به دست آید که کلیه این مواد موجب کاهش منافذ خالی در بتن غلتکی می‌شوند.

دوام

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

دوام بتن غلتکی در مثار اثرات محیط و نیروهای هیدرولیکی از اهمیت خاصی برخوردار است. دوام بتن غلتکی توسط آزمایشات آزمایشگاهی و مطالعات موردی در صحرا نشان داده است.

### مقاومت در مقابل انجماد ذوب

نظر به اینکه هوای مؤثر عموماً در بتن غلتکی با مواد افزودنی قابل حصول نیست از این جهت دوام در مقابل انجماد - ذوب باید او مقاومت و نفوذپذیری آن به دست آید. مخلوطهای بتن غلتکی با مقاومت زیاد و نفوذپذیری پایین دارای دوام در برابر انجماد - ذوب بالاتری نسبت به مخلوطهای کم سیمان با مقاومت پایین می باشند.

دوام در برابر انجماد - ذوب در سد خصوصاً در مورد سطوح افقی و دیگر سطوحی که در حالت خیس در معرض دوره های انجماد - ذوب می باشد مهم است. پوشش های بتن غلتکی رخنمون دار با مقاومت زیاد بعد از آنکه به مدت ۱۰ سال در کانادا تحت بهره برداری قرار گرفتند مقاومت بسیار خوبی در مقابل انجماد - ذوب از خود نشان دادند. ضمناً بتن غلتکی نسبتاً ک عیار در رویه های پایاب بدون قالب سدهای ویلوکریک (Creek Willow) و گالسویل (Galesville) به طور مداوم به خاطر تراوس آب نمدار باقی مانده و تخریب بسیار اندکی در آنها در اثر ذوب و انجماد مشاهده شده است.

مقاومت انجماد - ذوب سدها و روسازیهای بتن غلتکی بهتر از مراتبی است که با آزمایشات یا مقاطع آزمایشی پیشگویی می شود اغلب مخلوطهای بتن غلتکی مقاومت ضعیفی در برابر انجماد - ذوب طی آزمایشات آزمایشگاهی انجماد و ذوب سریع ASTM 566 از خود بروز داده اند مشابه این مطلب، قطعات بزرگ بتن غلتکی از مقاطع آزمایشی

سال ۱۹۷۳ در سد لاست کریک ایالت اورگون در آزمایشگاه گروه مهندسین ارتش ایالات متحده در Treat Island ساحل Main به کلی خرد شدند. قطعات نمونه در معرض اثر حرکت آبشور، امواج و انجماد - ذوب و دوره‌های تر و خشک قرار گرفتند.

چنانچه مخلوط‌های بتن غلتکی با در نظر گرفتن دوام و با استفاده از آزمایشات تلفات وزنی انجماد - ذوب و معیارهای بکار رفته برای خاک سیمانته طراحی شده باشند، قابلیت دوام مورد قبولی می‌تواند قابل انتظار باشد. مقدار سیمان لازم برای بتن غلتکی جهت دستیابی به دوام ممکن است از مقدار لازم به منظور کسب دیگر خواص نظیر مقاومت فشاری به مراتب بیشتر باشد. پوزولان برای جایگزینی با سیمان در جایی که رویه‌های بتن غلتکی افقی در حالت خیس در معرض دوره‌های انجماد - ذوب زودرس قرار می‌گیرد و مقاومت اولیه زیادی در چنین شرایطی لازم است توصیه نمی‌گردد.

### مقاومت سایشی

مقاومت سایشی بتن غلتکی متناسب با مقاومت فشاری و مقاومت سایشی شن و ماسه مصرفی در مخلوط می‌باشد. بتن غلتکی مقاومت بسیار عالی در برابر سایش چه در آزمایشگاه و چه در صحرای خود نشان داده است. در ارتباط با طراحی در سد ویلو کریک پانلهای بتن غلتکی با شن و ماسه درشت و کم سیمان وقتی در معرض جت‌های سریع آب در آزمایش فلوم گروه مهندسین در سد دیترویت اورگون قرار گرفتند، عملکرد خوبی از خود بروز دادند. وقتی مقاطع حجیم بتن غلتکی بایستی در معرض نیروهای هیدرولیکی بسیار بزرگ نظیر بتن غلتکی در حوضچه استغراق

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

یا حوضچه آرامش قرار گیرد، لایه‌ای بتن غلتکی بایستی به نحو احسن به هم متصل باشد که از انفصال درز (Delamination) جلوگیری شود. خواص مقاومت سایشی بتن غلتکی در چندین پروژه ظاهر شده است. مشخص‌ترین آنها در مورد بازسازی سرریز در سد تاربلای پاکستان، سرریز سد North Fork و سد Kerrville می‌باشند.

### تغییرات حجمی

در هر سازه بتنی حجم تفهیم و طرح برای تغییرات حجمی به منظور تقلیل ترک غیرقابل کنترل ضرورت دارد. کاهش حجم ناشی از حرارت یا جمع شدگی در اثر خشک شدن موادی است که باید در طراحی سدهای بتن غلتکی مد نظر قرار گیرد.

### خواص حرارتی

خواص بتن غلتکی که در تحلیل حرارتی مهم است ضروری باشد شامل گرمایی ویژه، قابلیت انتشار، قابلیت هدایت و ضریب انبساط حرارتی همراه با ظرفیت کرنش کششی می‌باشند. خواص حرارتی متداول در جدول ۲ - ۱۸ نشان داده شده است. خواص حرارتی به‌طور اساسی وابسته به شن و ماسه بوده به نحوی که بتن غلتکی و بتن متداول که از یک شن و ماسه تهیه می‌شوند نتایج مشابهی دارند.

### جمع شدگی در اثر خشک شدن

افزایش رطوبت باعث می‌شود که بتن انبساط یافته و کاهش رطوبت موجب جمع شدگی می‌شود. در پروسه هیدراتاسیون سیمان، آب و سیمان ترکیب شده به گونه‌ای که رطوبت کم‌گردیده و جمع شدگی پیش می‌آید. در هر مخلوط بتن، فقط خمیر دچار چروکیدگی می‌شود. از این رو وقتی مواد سیمانی ثابت باشد، شدت جمع شدگی در اثر خشک شدن در

وهلة نخست مبتني بر مقدار آب مخلوط خواهد بود. از آنجايي که بتن غلتكي نیاز به آب و سیمان کمتر نسبت به بتن متداول دارد، در پروسه هیدراتاسیون دچار جمع شدگی کمتری می شود.

### خزش

وقتي بتن در معرض بار قرار گیرد، تغییر شکل می تواند به دو بخش تغییر شکل فوري مثل کرنش الاستيكي و تغییر شکل فشاري تابع زمان که خزش نامیده می شود تقكك گردد. خزش خیلی زود شروع و تا زمانی که بار روی بتن باقی است با آهنگی که تدریجاً کاهش پیدا می کند ادامه می یابد.

خزش در بتن غلتكي بستگی به شن و ماسه مصرف شده و مقاومت بتن غلتكي دارد. مصالح شن و ماسه ای که موجب مدول الاستیسیته پایین در بتن می شوند. باعث بالا رفتن شدید خزش می گردند. مخلوطهایی با مقاومت بیشتر دارای خمیر سیمان صلبی بوده بنابراین وقتی بار اعمال گردد در معرض تغییر شکل یا به عبارتی خزش کمتری قرار می گیرند. در سدهای بتن غلتكي، مقدار زیاد خزش یا توانایی به منظور استهلاك تنش اعمال شده، معمولاً مطلوب است. تنشهای فشاري در سدهای وزني به طور کلی پایین می باشد و خزش از الزامات مهم طراحی نیست. مقادیر خزش در مخلوطهای متفاوت بتن غلتكي در جدول ۲- ۱۷ ارائه شده است.

### وزن حجمي (Unit Weight)

وزن حجمي یا دانسیته بتن در وهلة نخست به وزن مخصوص شن و ماسه و مقدار تخلخل توده بتن غلتكي مبتني است. منافذ هوای اندکی در بتن غلتكي وجود دارند و عمل تراکم آنها را تقلیل می دهد. بر این اساس مواد جامد بیشتری در واحد حجم بتن غلتكي وجود دارد و وزن حجمي آن

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

عموماً بیشتر از بتن متداولی است که با شن و ماسه‌ای با وزن مشابه تهیه می‌گردد. وزن مخصوص بزرگتر از (۲۴۴ lb/ft ۱۵۰ kg/m) مقادیر معمول در بتن غلتکی می‌باشند.

## مواد و مصالح مصرفی در تولید مخلوطهای بتن غلتکی

### کلیات

بتن غلتکی از نظر اجزاء متشکله تفاوتی با بتن معمولی نداشته و اجزاء آن مشتمل بر سنگدانه‌ها (شن و ماسه)، سیمان، مواد پوزولانی و یا سرباره‌ای، آب و در مواردی افزودنی‌های شیمیایی نظیر مواد روانساز مواد کندگیر کننده و یا مواد هوازا می‌باشد.

برای تولید مخلوطهای بتن غلتکی به کار رفته در پروژه‌های مختلف سدسازی، گستره وسیعی از مواد و مصالح از نظر کیفی و کمی به کار رفته‌اند. بخش عمده‌ای از مطالبی که در مراجع و منابع در ارتباط با مصالح ساخت بتن‌های حجیم معمولی ارائه شده، برای بتن غلتکی نیز می‌توانند صادق باشند. در مواردی نیز الزاماتی که برای مصالح ساخت بتن‌های معمولی یا حجیم معمولی اعمال می‌گردند، در مورد برخی انواع بتن‌های غلتکی نیاز به اعمال نداشته و یا به صورت محدودتری اعمال می‌گردند. بر این اساس در بسیاری موارد امکان کاربرد طیف وسیعتری از مواد و مصالح می‌تواند مطرح باشد. در فرایند طرح اختلاط بتن غلتکی و یا تهیه مشخصات فنی پروژه برای مواد و مصالح سد بتن غلتکی بایستی شرایط و ویژگی‌های خاص در پروژه، الزامات طراحی و منابع مواد و مصالح در دسترس مدنظر قرار گیرند.

### مواد سیمانی

با توجه به اینکه بتن غلتکی نوعی بتن حجیم می‌باشد. لذا مسأله کنترل حرارتزایی در این نوع بتن‌ها حائز اهمیت ویژه می‌باشد. بر این اساس مواد سیمانی در این نوع بتن‌ها عمدتاً با تأکید بر حرارتزایی پایین انتخاب می‌گردند. در بسیاری از موارد ترکیبی از سیمان‌های پرتلند و

مواد افزودنی معدنی مانند پوزولان‌ها یا سرباره‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرند تا حرارت زایی را کاهش دهند. نمودار شکل ۲ - ۱ اطلاعات و آمار مربوط به نوع مواد سیمانی به‌کار رفته در ساخت سدهای بتن غلتکی از شروع ساخت این نوع سدها تا انتهای سال ۱۹۹۸ را نشان می‌دهد.

همانطور که نمودار نشان می‌دهد تنها در ۱۰ درصد از کل پروژه‌های بتن غلتکی ساخته‌شده، از سیمان به تنهایی استفاده شده است. عمده سدهای بتن غلتکی در جهان با استفاده از سیمان پرتلند همراه با درصد قابل ملاحظه‌ای پوزولان خاکستر بادی ساخته شده‌اند. بدیهی است در انتخاب نوع سیمان پرتلند خصوصاً در صورتی که به تنهایی به کار رود، سعی می‌گردد از سیمان‌های با حرارت زایی کمتر نظیر سیمان‌های نوع II,IV و یا V استفاده شود. نکته مهمی که در خصوص مواد سیمانی بایستی مد نظر داشت، ثبات خواص این مواد در طی دوره ساخت پروژه برای دستیابی به بتن غلتکی با کیفیت یکنواخت و قابل اتکا در کلیه مراحل بتن ریزی می‌باشد.

### سیمان پرتلند

همانگونه که ذکر شده مسأله کنترل حرارت زایی در انتخاب نوع سیمان دارای اهمیت ویژه می‌باشد. دستیابی به حرارت زایی کم، عمدتاً از طریق کاربرد مواد پوزولانی و سرباره‌ای صورت می‌گیرد که در این صورت امکان کاربرد انواع سیمان‌های پرتلند نظیر نوع I,II,V فراهم می‌آید. البته در مواردی نیز عدم وجود پوزولان‌های مناسب در فاصله قابل قبول از کارگاه، گزینه کاربرد سیمان پرتلند به تنهایی را مطرح می‌کند که در این صورت مسأله پایین‌بودن حرارت زایی از طریق کاربرد سیمان با حرارتی زایی کم (نوع IV) و در صورت عدم دسترسی

به آن، سیمان هایی نظیر سیمان اصلاح شده نوع II و یا V مدنظر قرار می‌گیرد. بدیهی است سیمان پرتلند نوع III (سیمان با روند سریع کسب مقاومت) جایگاهی در ساخت مخلوط‌های بتن غلتکی ندارد و همچنین توصیه می‌شود از سیمان نوع I به تنهایی برای ساخت مخلوط بتن غلتکی اجتناب گردد.

نمودار شکل ۲ - ۲، اطلاعات کاربرد انواع مختلف سیمان در سدهای بتن غلتکی اجرا شده و یا در حال ساخت را تا آخر سال ۱۹۹۶ ارائه می‌دهد. همانطور که از نمودار مشخص است سیمان نوع I، درصد کاربرد قابل توجهی را به خود اختصاص داده است (۲۹/۲ درصد). لازم به یادآوری است که این نوع سیمان به تنهایی به کار نمی‌رود و کاربرد آن در بتن غلتکی به همراه مواد پوزولانی یا سرباره‌ای می‌باشد. سیمان پرتلند نوع II نیز درصد کاربرد قابل ملاحظه‌ای دارد و کاربرد آن غالباً در کنار مواد افزودنی معدنی؛ لیکن در صورت در دسترس نبودن مورد افزودنی معدنی، این نوع سیمان با اعمال سقف محدودیت تولید حرارت روی آن، به تنهایی در ساخت بتن‌های غلتکی به کار می‌رود.

سیمان‌های آمیخته ماده (Belended Cements) که ترکیبی کارخانه‌ای از سیمان‌های پرتلند با مواد پوزولانی و یا سرباره‌ای هستند در سدهای کاربرد نسبتاً کمی را به خود اختصاص داده‌اند. به طور مثال سیمان پرتلند پوزولانی با خاکستر بادی ۳/۸ درصد و سیمان پرتلند پوزولانی با پوزولان طبیعی ۷ درصد سیمان‌های به کار رفته را به خود اختصاص داده‌اند. لذا با توجه به دو نمودار ارائه شده در خصوص نوع مواد سیمانی و انواع مختلف سیمان به کار رفته در سدهای بتن غلتکی به نظر می‌رسد که کاربرد مواد سیمانی عمدتاً به شکل کاربرد سیمان‌های

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

پرتلند نوع I و II همراه با مواد پوزولانی خصوصاً خاکستر بادی بوده است و تمایل کمتری به استفاده از سیمان‌های پرتلند آمیخته پوزولانی به صورت آماده وجود دارد.

در کشور ما از پنج نوع اصلی سیمان، سه نوع سیمان تولید می‌شود که شامل نوع I (سیمان پرتلند معمولی)، نوع II (سیمان پرتلند اصلاح شده) و نوع V (سیمان پرتلند ضدسولفات) می‌باشد. سیمان پرتلند نوع III (سیمان با روند سریع کسب مقاومت) و سیمان نوع IV (سیمان پرتلند با حرارتی زایی کم) در کشور تولید نمی‌شوند. از انواع سیمان‌های پرتلند آمیخته نیز، انواع پرتلند اصلاح شده با پوزولان (I(PM) که در کشور تحت عنوان سیمان پرتلند پولازونی عرضه می‌گردد، با درصد جایگزینی کمتر از ۱۵ درصد تولید می‌شود. همچنین سیمان پرتلند اصلاح شده با سرباره (I(SM) که در کشور با نام سیمان سرباره‌ای عرضه می‌شود، با درصد جایگزینی حدود ۲۰ درصد تولید می‌گردد. با این درصدهای جایگزینی پایین، این نوع سیمان‌های آمیخته نمی‌توانند به عنوان سیمان‌های با حرارت زایی کم مطرح باشند و انتظار می‌رود خواص آنها شبیه سیمان‌های نوع I و یا در بهترین حالت شبیه سیمان‌های نوع II باشد.

### افزودنی‌های معدنی (پوزولانها و سرباره‌ها)

افزودنی‌های معدنی، خصوصاً پوزولانها کاربرد گسترده‌ای در تولید مخلوط‌های بتن‌غلتکی دارند و همانطور که در نمودار شکل ۲ - ۱ مشخص است، قریب به ۹۰ درصد کلیه‌سدهای بتن‌غلتکی ساخته شده تا سال ۱۹۹۸ حاوی نوعی ماده افزودنی معدنی از قبیل سرباه یا پوزولان بوده‌اند و تنها در ۱۰ درصد موارد سیمان به تنهایی در ساخت بتن‌غلتکی به کار رفته است. مواد معدنی عمده‌ای که در ساخت بتن‌های غلتکی به کار می‌روند به صورت شماتیک در شکل ۲ - ۳ نشان داده شده‌اند. شایان توجه است که کاربرد مواد افزودنی معدنی در ساخت مخلوط‌های بتن‌غلتکی به دلایل زیر صورت می‌گیرد:

- ۱ - برای جایگزینی بخشی از سیمان به منظر کاهش حرارت زایی بتن
- ۲ - برای جایگزینی بخشی از سیمان به منظور کاهش هزینه بتن
- ۳ - به منظور اضافه کردن مقدار مواد بسیار ریزدانه (Fines) و به تبع آن افزایش حجم‌خیمیر (Paste) در بتن‌غلتکی جهت بهبود خواص کارایی و تراکم پذیری و کاهش جداشدگی.

مواد پوزولانی، مواد سیلیسی و یا سیلیسی آلومینی هستند که به خودی خود قابلیت چسبانندگی ندارند ولیکن در حضور رطوبت با فرآورده‌های واکنش سیمان خصوصاً  $\text{Ca(OH)}_2$  ترکیب شده و منجر به تولید مواد چسباننده از نوع سیلیکات‌های کلسیم هیدراته CSH می‌گردند. از دیدگاه واکنش پوزولانی با فرآورده‌های واکنش سیمان، بدیهی است که به علت محدودیت در مقدار  $\text{Ca(OH)}_2$ ، درصد پوزولان در بتن‌های حجیم معمولی عمدتاً به‌کمتر از ۴۰ درصد مواد سیمانی محدودی گردد، لیکن در مورد بتن‌های غلتکی با توجه به اینکه مسأله تأمین مواد پرکننده و حجم کافی

خمیر (Paste) نیز باید مد نظر باشد، درصدهای بالاتری از پوزولانها به کار می‌رود.

پوزولانها دارای انواع مصنوعی نظیر خاکستر بادی و دوده سیلیسی و انواع طبیعی نظیر خاکسترهای آتشفشانی، پومیس، توفها و خاکهای دیاتومه و در مواردی مواد طبیعی فرآوری شده نظیر رسها و شیلهای کلسینه شده می‌باشند. از بین پوزولانهای به کار رفته در تولید بتن حجیم و همچنین بتن‌های غلتکی، بیشترین کاربرد مربوط به خاکستر بادی بوده است. خاکستر بادی یا (Pulverized Fuel (Pfa)، دوده حاصل از سوخت زغال سنگ پودر شده در نیروگاههای حرارتی می‌باشد که جهت جلوگیری از آلودگی محیط زیست در فیلترهای نصب شده در نیروگاهها به مقادیر بسیار زیاد جمع آوری می‌گردد. این ماده دارای دانه‌های کروی شکل در ابعاد سیمان و در مواردی ریزتر با مقدار سیلیس آمورف عموماً بیش از ۶۰ درصد می‌باشد. خواص فیزیکی و شیمیایی خاکستر بادی با توجه به منبع آن و پارامترهایی نظیر نوع زغال سنگ، فرایند عملکرد نیروگاهی که خاکستر بادی از آن استحصال می‌شود، می‌تواند متغیر باشد. دو نوع اصلی خاکستر بادی شامل خاکستری بادی با آهک کم (Low Lime Fly Ash) و خاکستر بادی با آهک زیاد می‌باشد. استاندارد ASTM C618، الزامات مربوط به پوزولانهای مناسب مصنوعی و طبیعی را جهت کاربرد در بتن تشریح می‌کند. این استاندارد پوزولانهای صنعتی از نوع خاکستر بادی را به دو نوع F (خاکستر بادی با کلسیم کم) و نوع C (خاکستر بادی با کلسیم زیاد) و پوزولانهای طبیعی را به نوع N طبقه بندی می‌نماید. هر چند همگی انواع N, F, C با موفقیت در ساخت مخلوطهای بتن غلتکی سدسازی به کار رفته‌اند ولی عموماً نوع F ترجیح

داده می‌شود. ۶۷/۹ درصد کلیه سدهای بتن غلتکی جهان خاکستر بادی نوع F، ۱/۴ درصد خاکستر بادی نوع C و ۸/۶ درصد نیز یکی انواع پوزولانهای طبیعی را به کار برده‌اند. در مورد خاکستر بادی نوع C لازم است در خصوص زمان گیرش بتن مقاومت در برابر سولفات و مقادیر آهک آزاد، دقت و کنترل‌های لازم اعمال گردد.

علاوه بر پوزولانها، سرباره (روباره) کوره آهن گدازی دانه‌ای آسیاب شده (Ground Granulated Blast Furnace Slag (GGBFS)) که فرآورده جانبی صنعت تولید آهن می‌باشد نیز در پروژه‌های بتنی حجیم کاربرد دارد. این ماده دارای مواد سیلیسی، آهکی و آلومینی بوده علاوه بر خواص پوزولانی خود دارای خواص چسبانندگی می‌باشد و لذا می‌تواند در مقادیر جایگزینی بالایی سیما به کار رود این ماده در تولید بتن‌های حجیم عمدتاً در مقادیر ۵۰ و ۷۰ درصد مواد سیمانی و در برخی موارد در مقادیر بالاتر به کار می‌رود و در تولید بتن‌های غلتکی نیز به صورتی مشابه به کار گرفته شده است. الزامات سرباره آهن‌گدازی مناسب برای کاربرد در بتن در استاندارد ASTM C989 ارائه شده است.

طبق توصیه COLD، خاکستر بادی با آهک کم در صورتی که به مقدار کافی و قیمت مناسب در نزدیکی محل پروژه در دسترس باشد، به عنوان بهترین گزینه برای کاربرد در مخلوط بتن غلتکی مطرح می‌باشد. اما در صورت عدم وجود آن، سرباره کوره آهن گدازی برخی خاکسترهای بادی پراگ و یا پوزولانهای طبیعی می‌تواند مدنظر قرار گیرند. در شرایطی که به هیچ یک از مواد اخیرالذکر دسترسی نباشد، حرارت دادن به موارد رسی یا شیل (Shale) جهت کلسینه کردن و دستیابی به خواص پوزولانی می‌تواند مطرح گردد.

در صورتی که پوزولان مناسب در دسترس نباشد جهت تأمین مواد ریزدانه در بتن غلتکی افزایش حجم خمیر می‌توان از پودر سنگ استفاده نمود. بدیهی است به علت عدم وجود واکنش پوزولانی، در مورد اخیرالذکر کار آبی این مواد در مقایسه با پوزولانها و افزودنی‌های معدنی فعال، کمتر خواهد بود. این روش در ساخت سدهای بتن غلتکی در کشور برزیل که مواد پوزولانی در دسترس نبوده و الزامات برای خواص بتن‌های غلتکی بکار رفته در سدها به علت عدم لرزه خیزی منطقه، بالا نمی‌باشند مورد استفاده قرار می‌گیرد. این نوع سدها، سدهای بتن غلتکی با پرکننده زیاد (High Fines RCC) نامیده شده و عموماً مقدار حداقل  $70 \text{ kg/m}^3$  مواد ریزتر از الک ۷۵ میکرومتر، عمدتاً بصورت پودر سنگ، در مخلوط به کار می‌رود.

مخلوط‌های بتن غلتکی که مواد سیمانی بیشتری دارند، غالباً نسبت‌های بیشتری از مواد افزودنی معدنی را به منظور کاهش حرارت هیدراسیون دارا می‌باشند. متوسط مقدار سیمان پرتلند مصرفی در انواع مختلف بتن‌های غلتکی تقریباً یکسان است و در واقع افزایش در مقدار مواد سیمانی در بتن‌های غلتکی مختلف از طریق افزایش مواد افزودنی معدنی صورت می‌گیرد. این موضوع با مراجعه به جدول ۲ - ۱ کاملاً مشخص می‌باشد.

خاکستر بادی با آهک کم، بویژه هنگامی که به عنوان درصد قابل ملاحظه‌ای از مصالح سیمانی مورد استفاده قرار می‌گیرد، گیرش اولیه مخلوط بتن غلتکی را به تأخیر می‌اندازد و لذا فرصت کار بر روی بتن تازه (انتقال، بتن ریزی و متراکم کردن) بیشتر خواهد بود. همچنین افزایش حرارت مخلوط‌های حاوی مقادیر زیاد مواد افزودنی معدنی ممکن است

حتی تا ۶۰ الی ۹۰ روز بعد از بتن ریزی ادامه داشته باشد، لذا در مطالعات حرارتی این مسأله نیز باید مدنظر قرار گیرد.

انواع جدیدی از پوزولانها در برخی از مناطق دنیا که دسترسی به پوزولانهای متعارف نظیر خاکستر بادی نیست، تجربه شده است. از آن جمله می‌توان به استفاده از توفها و سرباره فسفوری در بتن غلتکی به کار رفته در پروژه Dachaoshan در چین اشاره نمود. استفاده از توفها و سرباره فسفوری به طور مجزا و به صورت ترکیبی قابل ملاحظه‌ای را در مقایسه با خاکستری بادی نشان داده است.

در کشور ما خاکستر بادی تولید نمی‌گردد لیکن پوزولانهای طبیعی به صورت خاکسترهای آتشفشانی، پومیس، توف و خاک دیاتومه در نواحی مختلف کشور در دسترس می‌باشند. بررسی‌های انجام شده روی خواص این پوزولانها در بسیاری موارد نشانگر خواص قابل قبول پوزولانی آنهاست. همچنین سرباره کوره آهن گدازی نیز در داخل کشور تولید می‌گردد. هر چند بررسی‌های انجام شده بیانگر خواص نسبتاً ضعیف این سرباره از نقطه نظر عملکرد چسبانندگی آن است؛ لیکن با توجه به اینکه در خصوص مخلوطهای بتن غلتکی علاوه بر مسأله خواص چسبانندگی، خواص پرکنندگی نیز مطرح می‌باشد، نیاز به بررسی بیشتر در ارتباط با خواص مواد سرباره‌ای کشور در تولید بتن‌های غلتکی می‌باشد. شایان ذکر است که در داخل کشور پوزولان دوده سیلیسی نیز تولید می‌گردد که بررسی آزمایشگاهی انجام شده در خصوص تأثیر آن روی خواص مقاومتی و نفوذپذیری بتن‌های غلتکی نتایج امیدوار کننده‌ای در بر داشته است.

## سنگدانه‌ها

### کلیات

از آنجا که سنگدانه‌ها حجمی بین ۷۵ تا ۸۵ درصد از حجم کل بتن غلتکی را تشکیل می‌دهند، لذا خواص آنها از فاکتورهای مهم و تأثیرگذار بر کیفیت و خواص بتن غلتکی در حالت تازه و سخت شده می‌باشد. تغییر سنگدانه‌های مصرفی در خلال ساخت به طور قابل ملاحظه‌ای خواص بتن را تحت تأثیر قرار می‌دهد؛ لذا پس از انتخاب سنگدانه‌ها کنترل کیفیت جهت حفظ یکنواختی در خواص آنها ضروری می‌باشد.

الزامات مورد نظر روی کیفیت بتن غلتکی و چسبندگی بین لایه‌ها پارامترهایی هستند که در انتخاب نوع سنگدانه و دانه بندی آن باید مد نظر قرار گیرند. بدیهی است در صورت نیاز به بتن با کیفیت بهتر، نیاز به رعایت الزامات بالاتری از نظر کیفیت سنگدانه‌ها وجود دارد.

اکثر سدهای بتن غلتکی با سنگدانه‌هایی که تقریباً تمامی الزامات سنگدانه‌ها برای بتن معمولی (طبق ASTM C33) به غیر از حدودیت تعیین شده روی مقدار حداکثر مجاز موادریزتر از ۷۵ میکرومتر (الک شماره ۲۰۰) را ارضا می‌کنند، ساخته شده‌اند. البته سنگدانه‌هایی با خواص پایین‌تر از حد استاندارد ASTM C33 نیز در برخی پروژه‌های بتن غلتکی به دلیل نزدیک بودن به کارگاه ساخت سد و مسائل اقتصادی به صورت موفقیت‌آمیزی مورد استفاده قرار گرفته‌اند. بدیهی است کاربرد مصالحی با کیفیت پایین‌تر از استاندارد ASTM C33 منوط به ارزیابی عملکرد سنگدانه‌ها در بتن غلطکی از طریق انجام آزمایشات و لحاظ نمودن هر گونه کاهش خواص بتن غلتکی حاصله در طراحی سازه می‌باشد. توصیه می‌شود در شرایط محیطی نامناسب جهت حفظ

پایایی بتن، سنگدانه‌هایی با کیفیت پایین‌تر در قسمت‌های داخل بدنه سد به کار رفته و در قسمت‌های خارجی بدنه سد از بتن با سنگدانه‌هایی با کیفیت بهتر استفاده گردد.

وجود مقادیر زیاد دانه‌های پهن و یا دراز (Flat or Elongated) در سنگدانه‌ها مطلوب نیست؛ اگرچه نسبت به بتن معمولی تأثیر این نوع دانه‌ها در کاهش خواص بتن غلتکی کمتر است. آزمایشات کارگاهی بر روی بتن غلتکی با متوسط ۳۰ درصد ذرات پهن و دراز، مسأله و مشکل قابل توجهی را نشان نداده است. گروه مهندسی ارتش آمریکا (USACE) مقدار ۲۵ درصد اینگونه ذرات را در سنگدانه‌ها مجاز می‌داند.

از نکات مهم و مطرح در مخلوط‌های بتن غلتکی مسأله کاهش امکان جداسدگی در سنگدانه‌ها (Segregation) می‌باشد. در این مورد علاوه بر تأثیر اندازه حداکثر سنگدانه که در بخش بعد مورد بررسی قرار می‌گیرد، دانه بندی کلی سنگدانه نیز حائز اهمیت است. دانه بندی کلی ترکیبی با در نظر گرفتن بخش ماسه بایستی پیوستگی کافی داشته باشد. معمولاً در مخلوط‌های بتن غلتکی درصد مصالح عبوری از الک ۴/۷۵ میلیمتر (بخش ریزدانه) به کل سنگدانه‌ها قدری بالاتر از در صد‌های متداول به کار رفته برای بتن‌های حجیم معمولی با اندازه حداکثر مشابه می‌باشد.

در شرایطی که امکان انتخاب منبع سنگدانه، وجود دارد، مصالحی که بهترین ترکیب خواص فیزیکی را ایجاد می‌کنند باید انتخاب شوند. علاوه بر سختی، دوام و جرم حجمی سنگدانه، مشخصه‌های تأثیرگذار بر مسائل حرارتی و ترک‌های سد نیز حائز اهمیت اند. مدول الاستیسته و ضریب انبساط حرارتی پایین، برای تأمین الزامات حرارتی و کاهش احتمال ترک خوردگی حرارتی، مطلوب می‌باشد. فاصله حمل سنگدانه‌ها تا کارگاه بتن

سازي و موقعيت محل استخراج نيز معيار مهمي در انتخاب منبع سنگدانه هاست.

### درشت دانه

يکي از اهداف پايه در انتخاب مخلوط بتن غلتکي، کاربرد حداکثر مقدار سنگدانه و به حداقل رساندن مقدار خمير سيمان مي باشد که از اين طريق علاوه بر صرفه اقتصادي ناشي از کاهش مقدار مواد سيماني مخلوط، منافع فني نظير کاهش حرارت زايي و جمع شدگي نيز حاصل مي گردد. لذا دانه بندي مناسب و اندازه حداکثر سنگدانه به کار رفته حائز اهميت مي باشد. با دانه بندي مناسب و اندازه حداکثر سنگدانه به کار رفته حائز اهميت مي باشد. با دانه بندي مناسب و پيوسته فضاي خالي بين سنگدانه ها کاهش يافته و لذا نياز به بخش خمير سيمان کمتر مي گردد. در عين حال بايستي توجه شود که مسأله کاهش احتمال جداشدگي از پارامترهاي بسيار مهم در مخلوطهاي بتن غلتکي مي باشد. اندازه حداکثر سنگدانه ها تأثير مهمي در جداشدگي مخلوطهاي بتن غلتکي دارد و بطور کلي مخلوطهاي با اندازه حداکثر کوچکتر، جداشدگي کم تري نسبت به مخلوطهاي با اندازه حداکثر و بزرگتر دارند. لذا در انتخاب اندازه حداکثر سنگدانه براي يك پروژه بايستي مصالحه اي بين اثرات مثبت و منفي آن روي خواص بتن غلتکي صورت گيرد. در نمودار شکل ۲ - ۴ اطلاعات در خصوص اندازه حداکثر سنگدانه به کار رفته در پروژه هاي مختلف تکميل شده در جهان تا سال ۱۹۹۶ ارائه شده است.

همانطور که مشاهده مي شود، تنها حدود ۷ درصد سدهاي بتن غلتکي اندازه حداکثر بزرگتر از ۱۰۰mm را بکار برده اند، که تمامي آنها نيز

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمد رضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

مربوط به سدهای RCD ژاپنی بوده است. متداولترین اندازه حداکثر به کار رفته حدود ۷۵ تا ۸۰ mm می باشد. شایان ذکر است که روند اخیر مخلوطهای بتن غلتکی به سمت استفاده از اندازه حداکثرهای کوچکتر از مقدار فوق بوده است تا جداسدگی تحت کنترل بیشتری قرار گیرد. به نظر می رسد این روند به سمت استفاده از اندازه حداکثرهای ۵۰ تا ۶۰ mm برای سنگدانه های شکسته و اندازه حداکثرهای حدود ۴۰ تا ۵۰ mm برای سنگدانه های طبیعی می باشد.

در خصوص تأثیر دیگر خواص درشت دانه ها روی جداسدگی مخلوطهای بتن غلتکی، تجربیات حاصله حاکی از آن است که سنگدانه های شکسته تمایل به جداسدگی مخلوط را نسبت به سنگدانه های طبیعی کاهش می دهند.

## ریزدانه (ماسه)

دانه بندی ریزدانه تأثیر بسیار مهمی روی مقدار خمیر سیمان (Paste) لازم و همچنین قابلیت تراکم بتن غلتکی دارد. دانه بندی ماسه روی مقدار آب و مواد سیمانی لازم برای پرکردن خلل و فرج بین سنگدانه‌ها و پوشش دان سطح آنها تأثیر دارد. برای مخلوط‌های بتن غلتکی که حاوی مقدار کافی مواد سیمانی و در نتیجه حجم خمیر کافی هستند، ریزدانه‌هایی با دانه بندی منطبق با الزامات متداول برای بتن‌های معمولی نظیر ASTM C33 می‌توانند به صورت رضایت‌بخشی به کار روند. لیکن برای مخلوط‌های بتن غلتکی با مقدار کم مواد سیمانی لازم است کمبود در مقدار مواد بسیار ریز از طریق کاربرد ماسه با مقدار مواد بسیار ریز بالاتر از حدود مجاز ذکر شده در ASTM C33 جبران گردد (مواد بسیار ریز عموماً مواد ریزتر از ال‌ک ۷۵ میکرومتر و در مواردی ریزتر از ال‌ک ۱۵۰ میکرومتر در نظر گرفته می‌شوند و شامل سیمان، پوزولان و موارد بسیار ریز موجود در سنگدانه‌ها می‌باشد). شایان ذکر است که هر چند ASTM C33 مقدار حداکثر مواد ریزتر از ال‌ک ۷۵ میکرومتر را در ماسه، بسته به کاربرد، به حدود ۵ درصد محدود می‌کند، لیکن در برخی مراجع در خصوص الزامات مصالح مورد استفاده در بتن‌های غلتکی، مقدار حداقل مواد عبوری از ال‌ک ۷۵ میکرومتر و در ماسه برابر ۸ درصد ذکر شده است. لازم به توجه است که مقدار بیش از حد مواد بسیار ریز (بیش از مقدار لازم برای پر کردن فضای خالی بین سنگدانه‌ها) سودمند نبوده و برای مخلوط بتن غلتکی مضر خواهد بود. این امر به دلیل کاهش کارایی، افزایش آب مورد نیاز و نهایتاً کاهش مقاومت بتن می‌باشد. همچنین نوع مواد بسیار ریز نیز حائز اهمیت بوده و لازم است این مواد، مواد غیر

رسی (غیر پلاستیک) نظیر سیلت یا پودر سنگ باشند. ذرات رسی باعث افزایش آب اختلاط کاهش مقاومت و تولید مخلوطی چسبناک که به سختی مخلوط و متراکم می‌شود، می‌گردند. عملکرد مواد بسیار ریز بایستی از طریق ارزیابی تأثیر آنها بر حجم خمیر لازمه، مقاومت و خاص تراکم پذیری مخلوط‌های آزمایشی سنجیده شود.

### دانه بندی کلی

در انتخاب محدوده دانه بندی کلی سنگدانه‌ها در بتن‌های غلتکی همانند بتن‌های حجیم معمولی سعی بر این است پیوستگی در دانه بندی که منجر به کاهش فضای خالی بین دانه‌ها و در نتیجه حجم خیر لازم کمتر می‌گردد، حفظ شود. لیکن ضروری است الزامات انسجام و عدم جداشدگی نیز مد نظر قرار گیرد. لذا در مخلوط‌های بتن غلتکی که حاوی موادسیمانی کم هستند، نسبت ماسه به کل مواد سنگی نسبت به مخلوط‌های بتن حجیم معمولی با اندازه حداکثر مشابه، بیشتر در نظر گرفته می‌شود.

در جدول ۲-۲ دانه بندی کلی سنگدانه‌ها برای تعدادی از سدهای بتن غلتکی ارائه شده است. همانطور که جدول نشان می‌دهد با افزایش اندازه حداکثر سنگدانه، درصد ماسه نسبت به کل مصالح سنگی کاهش می‌یابد. همچنین مخلوط‌های حاوی مواد سیمانی کم، حاوی درصد ماسه بالاتری نسبت به مخلوط‌های با مواد سیمانی زیاد می‌باشند. با افزایش کارایی مخلوط‌ها (کاهش زمان وی بی اصلاح شده) مقدار ماسه لازم برای حفظ انسجام کاهش می‌یابد. برای یک مخلوط بتن غلتکی با اندازه حداکثر ۱۰۰mm و زمان وی بی اصلاح شده پایین (کارایی بالا)، مقدار ماسه لازم

می‌تواند حدود ۴۰ درصد باشد، ولی برای یک مخلوط بتن غلتکی به اندازه حداکثر ۵۰ mm و کار آبی کم، درصد ماسه می‌تواند حدود ۴۵ درصد گردد.

در مواردی که نیاز به کنترل دقیق دانه بندی کلی سنگدانه‌ها در تولید بتن غلتکی باشد، رعایت تعداد گروه‌های اندازه‌ای سنگدانه‌ها همانند آنچه در بتن حجیم معمولی به کار می‌رود ضروری است. هر چند با ادغام گروه‌های اندازه‌ای و کاهش تعداد دپوهای سنگدانه، هزینه‌های تولید بتن کاهش می‌یابد و لیکن بایستی در نظر داشت با کاهش تعداد گروه‌های اندازه‌ای امکان ایجاد جداسدگی در سنگدانه‌ها و در نتیجه عدم دستیابی به دانه بندی کلی مورد نظر افزایش می‌یابد. لذا ضروری است در انتخاب تعداد گروه‌های اندازه‌ای علاوه بر مزایای اقتصادی انتخاب گروه‌های اندازه‌ای کمتر، الزامات بتن غلتکی از نقطه نظر یکنواختی خاصی نظیر کار آبی، مقاومت، نفوذپذیری، اتصال بین لایه‌ها و اثرات ناشی از عدم یکنواختی سنگدانه‌ها روی آن‌ها مد نظر قرار گیرند.

در شکل ۲ - ۵ تعداد گروه‌های اندازه‌ای به کار رفته در ساخت سدهای بتن غلتکی تکمیل شده تا سال ۱۹۹۶ ارائه شده است؛ همانطور که مشخص است متداولترین تعداد گروه‌های اندازه‌ای، ۴ می‌باشد که شامل ماسه و سه گروه اندازه‌ای برای بخش شن می‌باشد.

#### مواد مضاف (افزودنی‌های شیمیایی)

در تعداد قابل توجهی (حدود نیمی) از سدهای بتن غلتکی ساخته شده تاکنون از مواد افزودنی شیمیایی استفاده شده است. متداولترین ماده افزودنی به مخلوط‌های بتن غلتکی، مواد کاهنده آب (روان کننده نوع A) و مواد روان کننده و دیرگیرکننده (نوع D)، مطابق با استاندارد ASTM

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمد رضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

C494 می‌باشند. همچنین در اغلب سدهای RCD از ترکیبی از موادکاهنده آب و مواد هوازاستفاده شده است.

استفاده از مواد هوازایبیشتر به دلیل تأمین کارایی مطلوب، صورت می‌گیرد تا مقاوم سازی در برابر زوب و انجماد. شایان توجه است که هوازایی در بتن غلتکی را حداقل یک ساعت اضافه می‌کند. با توجه به روانی و کارایی کمتر بتن‌های غلتکی نسبت به بتن‌های معمولی، درصد بیشتری از مواد افزودنی روان کننده و دیرگیر کننده و یا مواد هوازادرا این نوع مخلوط‌ها جهت دستیابی به خواص مورد نظر، مورد نیاز می‌باشد.

## مبانی و الزامات طرح اختلاط مخلوط‌های بتن غلتکی

### کلیات

هدف از طرح اختلاط (انتخاب مقادیر اجزاء) در مخلوط‌های بتن غلتکی، همانند آنچه در مخلوط‌های بتن حجیم معمولی مد نظر است. دستیابی به مخلوطی با حداقل مقدار سیمان و حداکثر مقدار سنگدانه و در عین حال ارضاء الزامات بتن در وضعیت تازه و سخت شده با حداقل هزینه کل می‌باشد. در بتن‌های معمولی، در حالت تازه و سخت شده، عمدتاً مسأله دستیابی به کارایی و روانی مورد نظر با توجه به روش اجرا مدنظر می‌باشد. در حالت سخت شده نیز مسأله دستیابی به مقاومت و دوام با توجه به الزامات طراحی سازه و شرایط محیطی پروژه در نظر گرفته می‌شوند. هر چند در بتن‌های غلتکی نیز برآورده ساختن الزامات فوق‌مدنظر می‌باشند، لیکن روش خاص اجراء این نوع بتن‌ها و روانی و کارایی بسیار کمتر آنها در مقایسه با بتن‌های معمولی، رعایت موارد دیگری را نیز در مرحله طرح اختلاط ضروری می‌سازد. مسائلی نظیر تراکم پذیری، عدم جداشدگی و حفظ انسجام و یکنواختی در حالت بتن تازه و محدود کردن نفوذپذیری و دستیابی به اتصال مناسب بین لایه‌ها در حالت سخت شده از اهم دیگر مواردی است که باید در طرح اختلاط بتن‌های غلتکی مد نظر قرار گیرند.

طرح اختلاط بتن غلتکی ارتباط تنگاتنگی با طراحی کلی سد بتن غلتکی دارد. به طور مثال در صورتی که در طراحی سد، بدنه بتن غلتکی به عنوان عامل اصلی ایجاد آب بندی در نظر گرفته شده باشد، آنگاه ضروری است در طرح اختلاط دستیابی به نفوذناپذیری در حدمورد نظر لحاظ گشته و همچنین مخلوط به نحوی طراحی گردد که امکان اتصال

مناسب بین لایه‌ها و کاهش نفوذپذیری بین لایه‌ای با توجه به روش اجرا فراهم گردد. لیکن در صورتی که در طراحی سد، آب بندی از طریق ایجاد یک غشاء نفوذناپذیر در سطح سراب‌بدنه سد در نظر گرفته شده باشد، آنگاه الزامات طرح مخلوط در خصوص نفوذناپذیری می‌تواند کاهش یابد. زیرا به الزامات معمول مورد نظر در طرح اختلاط بتن‌های غلتکی و پارامترهای تأثیر گذار روی آنها پرداخته شده است.

### کار آبی

مخلوط بتن غلتکی بایستی دارای کار آبی کافی جهت امکان دستیابی به تراکم مناسب باشد. همچنین داشتن کار آبی مناسب جهت ایجاد کیفیت و ظاهر قابل قبول در سطوح بتن غلتکی که علیه قالبها ریخته می‌شوند ضروری می‌باشد. بخش خمیر (Paste) در مخلوط بتن غلتکی که شامل سیمان، مواد پوزولانی، آب، مواد بسیار ریز موجود در سنگدانه‌ها یا اضافه شده به مخلوط به عنوان پرکننده و حبابهای هوا می‌باشد، پارامتر عمده تأثیر گذار روی کار آبی این نوع بتن‌ها می‌باشد. وقتی حجم کافی خمیر جهت پر کردن کامل فضای بین سنگدانه‌ها وجود داشته باشد، کار آبی بتن غلتکی توسط دستگاه وی بی اصلاح شده و مطابق با استاندارد ASTM C1170 اندازه گیری می‌شود (جزئیات روش ASTM C1170 در پیوست شماره ۱ در انتهای این گزارش ارائه شده است). با این آزمایش زمان وی بی مربوطه هر مخلوط بتن غلتکی قابل تعیین می‌باشد و همانند مقدار اسلامپ در مخلوطهای بتن معمولی به عنوان شاخصی از کار آبی مخلوط به کار می‌رود. مخلوطهای بتن غلتکی با کار آبی لازم جهت تراکم پذیری در تمام ضخامت هر لایه و در عین حال قابلیت تحمل تجهیزات تراکم غلتک

و بیره‌ای، عموماً دارای زمان وی بی در محدوده ۱۰ تا ۴۵ ثانیه می‌باشند. البته مخلوط‌های بتن غلتکی با کارآیی خارج از محدوده اخیرالذکر نیز در ساخت برخی سدها به‌کار رفته‌اند. برخی مخلوط‌های بتن غلتکی دارای چنان مقادیر پایین از حجم خمیر می‌باشند که امکان اندازه‌گیری با مقدار بسیار کم مواد سیمانی و یا مخلوط‌هایی که به صورت نوعی مصالح خاکی تثبیت شده با سیمان طراحی شده‌اند می‌گردد. کارآیی این نوع مخلوط‌ها با ارزیابی ظاهری و عملکرد آنها در حین عملیات جاگذاری و تراکم و همچنین ارزیابی چگالی پس از تراکم و روابط چگالی - درصد رطوبت انجام می‌گیرد.

آب مورد نیاز یک مخلوط برای دستیابی به یک سطح کارآیی مورد نظر به اندازه حداکثر و شکل و دانه بندی سنگدانه‌ها و همچنین مقدار و نوع مواد سیمانی و مواد بسیار ریز بستگی دارد. همانطور که ذکر شد مقدار آب لازم بر اساس زمان وی بی و یا برای مخلوط‌های با حجم پایین خمیر با استفاده از روابط چگالی - درصد رطوبت قابل تعیین است.

### جداشدگی

جداشدگی بتن غلتکی به هنگام حمل و نقل، ریختن و متراکم کردن مساله بسیار مهمی است و می‌تواند کیفیت و خواص مخلوط بتن غلتکی را که در مطالعات آزمایشگاهی انجام شده روی یک مخلوط حاصل شده، در زمان اجرا کاهش دهد. لذا یکی از اهداف مهم در طرح اختلاط بتن غلتکی، دستیابی به یک مخلوط همگن و منسجم با حداقل تمایل به جداشدگی می‌باشد. کاربرد سنگدانه‌های با دانه بندی مناسب و با قدری افزایش در درصد ماسه نسبت به بتن‌های معمولی با اندازه حداکثر مشابه، در این

خصوص مورد توصیه می باشد. مخلوط های بتن غلتکی کم عیار به علت ماهیت خشک آنها تمایل بیشتری به جدایش دارند که این مسأله با افزودن مواد بسیار ریز و کاربرد دانه بندی مناسب می تواند کنترل شود. مخلوط های بتن غلطکی با موارد سیمانی زیاد دارای کارایی و انسجام بیشتری نسبت به مخلوط های با مواد سیمانی کم بوده و احتمال جدایش در آنها کمتر است. تحقیقات انجام شده در میلتون بروک (Milton Brook) انگلستان نشانگر این بود که در صورتیکه مقدار درشت دانه ۱/۵ تا ۲ درصد کمتر از جرم حجمی انبوهی غیر متراکم آن باشد پدیده جدایش تا حد زیادی کنترل می شود. بنابراین لازم است در انتخاب دانه بندی و شکل سنگدانه ها نیز به گونه ای عمل شود که جرم حجمی انبوهی غیر متراکم درشت دانه ها به حداکثر رسیده و در نتیجه پتانسیل جدایش کاهش یابد. همچنین کاربرد سنگدانه های با اندازه حداکثر کوچکتر نیز به کاهش پتانسیل جدایش بتن غلتکی کمک می کند.

### چگالی

چگالی بتن غلتکی عمدتاً به چگالی سنگدانه ها و میزان هوای محبوس در بتن بستگی دارد مقدار هوای محبوس در بتن های غلتکی بکار رفته در سدها بین ۰/۵ تا ۵ درصد متغیر بوده است. بدیهی است جهت به حداقل رساندن فضای خالی بین سنگدانه ها، فاز ملات (شامل ریزدانه (ماسه) و خمیر) به نحو مناسبی باید فضای خالی بین درشت دانه ها را پر کند و همچنین خمیر (Paste) فضای خالی بین ذرات ماسه را پر نماید. اگر حجم خمیر جهت پر کردن فضای بین ذرات ماسه کافی نباشد، فضای خالی در بت غلتکی باقی مانده و نتیجتاً چگالی کاهش خواهد یافت. مقدار حجم خمیر

لازم در بتن غلتکی از پارامترهای مهمی باشد. در شکل ۳ - ۱ چگالی در جای (Insitu) مخلوطهای بتن غلتکی در پروژه‌های مختلف به صورت درصدی از چگالی تئوری آنها، برای درصدهای مختلفی از حجم خمیر نسبت به حجم ملات نشان داده شده است. همانطور که مشخص است با کاهش نسبت حجم خمیر به ملات به مقداری کمتر از حدود ۰/۴ الی ۰/۳۵ افت شدیدی در چگالی بتن غلتکی روی می‌دهد که به دلیل کافی نبودن حجم خمیر برای پر کردن فضای خالی بین دانه‌های ماسه است. در شکل ۳ - ۱ همچنین خطوط تئوریک چگالی حداکثر مربوط به کاربرد دو نوع ماسه یکی با تخلخل ۰/۳۲ و دیگری با تخلخل ۰/۴ نشان داده شده است. طبق انتظار به ترتیب با نسبت حجم خمیر به ملات ۰/۳۲ و ۰/۴، ۱۰۰ درصد جرم حجمی تئوریک حاصل شده است. لذا با کاهش تخلخل در ماسه می‌توان با حجم کمتری از خمیر به تراکم قابل قبول دست یافت.

### مقاومت

هر چند در سدهای بتن غلتکی پارامترهایی نظیر مقاومت‌های کششی و برشی و دوام‌حائز اهمیت می‌باشند، لیکن به دلیل سهولت در تعیین مقاومت فشاری و اینکه عموماً بقیه‌خواص بتن غلتکی مرتبط با مقاومت فشاری می‌باشند، این پارامتر، پارامتر عمده‌ای است که در طراحی مخلوطهای بتن و کنترل کیفی آن در نظر گرفته می‌شود. مقاومت بتن غلتکی به پارامترهایی نظیر نسبت‌های سیمان، پوزولان و آب، درجه تراکم، کیفیت و دانه بندی سنگدانه‌ها دارد. برای بیشتر مخلوطهای بتن غلتکی، همانند بتن‌های معمولی، مقاومت فشاری آن تابعی از نسبت آب به مواد سیمانی  $(w/c + P)$  می‌باشد برای مخلوطهای خشک که حجم خمیر در آنها پر

کردن فضای خالی بین سنگدانه‌ها کافی نیست، مقاومت بتن به روابط چگالی - رطوبت مخلوط بستگی دارد.

هرچند انتخاب سن مقاومت طراحی بتن غلتکی بستگی به زمان بارگذاری، نوع مخلوط و غیره دارد، لیکن با توجه به نوع سازه‌های بتن غلتکی و کاربرد مواد افزودنی معدنی، عموماً سن طراحی برای این نوع بتن‌ها ۳ ماهه یا ۶ ماهه تعیین می‌گردد.

لازم است در طرح اختلاط مخلوط‌های بتن غلتکی، مقاومت هدفی یا مورد نظر مخلوط بایک حاشیه ایمنی بیشتر از مقاومت طراحی در نظر گرفته شود. مقدار حاشیه ایمنی بستگی به تغییرات مورد انتظار در مقاومت بتن در حین ساخت و ضریب اطمینان در نظر گرفته شده‌دارد. مفاهیم آماری ارائه شده در مراجعی نظیر ACI 214 می‌توانند در این خصوص و رداستفاده قرار گیرند. به طور مثال اگر در پروژه‌ای مقاومت طراحی ۲۰ MPa باشد و انحراف معیاری (S) پروژه برابر ۶٫۷ MPa (که به معنی ضریب تغییرات ۲۵ درصد و نشانگر کنترل کیفیت پایین می‌باشد)، در نظر گرفته شود آنگاه برای یک ضریب اطمینان ۸۰ درصد (۲۰ درصد نمونه‌های معیوب مجاز)، ضریب ۰٫۸۴۲ اعمال و مقاومت میانگین بتن غلتکی  $f_m$  که بایستی طرح اختلاط برای آن انجام گیرد برابر خواهد بود با :

$$c = f_{mf} K.S +$$

$$mf \quad ۰٫۸۴۲ + ۲۰ = * \quad ۶٫۷$$

$$mf \quad MPa \quad ۲۵٫۶ =$$

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

یعنی اعمال حاشیه ایمنی ۵,۶ MPa حال اگر در مثال فوق مقدار انحراف معیار برای ۲,۲ MPa که نشانگر تغییرات ۱۰ درصدی می باشد در نظر گرفته شود انجام خواهیم داشت:

$$2,2 = * 20 + 0,842_{mf}$$

$$21,9_{mf} = MPa$$

یعنی حاشیه ایمنی ۱,۹ MPa. بدیهی است هزینه کمتر تولید بتن با مقاومت میانگین کمتر بایستی با هزینه بیشتر کنترل کیفی لازم جهت پایین نگه داشتن ضریب تغییرات مقایسه گردد. تجربه نشان داده که در پروژه های بزرگ، انتخاب تجهیزات و پرسنل اجرایی مجرب که امکان اعمال کنترل کیفیت بالا و نتیجه مقاومت میانگین لازمه پایبندی تر را فراهم می آورند تقریباً همیشه مقرون به صرفه می باشد

مقاومت فشاری مخلوط های بتن غلتکی، معمولاً روی نمونه های استوانه ای ۱۲ \* ۶ اینچ (۳۰ \* ۱۵ cm) تعیین می گردد. ساخت نمونه ها از طریق کاربرد میز لرزان (میز ویبره) طبق استاندارد ASTM C1170 برای مخلوط های با مواد سیمانی زیاد یا پر خمیر و یا از طریق روش های کوبه ای تراکم برای مخلوط های خشک تر صورت می گیرد. عموماً نمونه های بتن غلتکی با سنگدانه های عبور کرده از الک ۲ in (۵۰ mm) ساخته می شوند. تبدیل مقاومت این نمونه ها به مقاومت بتن غلتکی حاوی درشت دانه بزرگتر از ۵۰ mm می تواند از طریق تعیین آزمایشگاهی نسبت این دو مقاومت و یا از طریق کاربرد روابط ارائه شده در مراجع مختلف نظیر شکل ۲۲۷ از Usbr Concrete Manual صورت گیرد.

**نفوذپذیری**

نفوذپذیری بتن غلتکی از مهمترین مواردی است که در طراحی سدهای بتن غلتکی در نظر گرفته می‌شود. در صورتی که مخلوط به طرز مناسبی طرح نگردد، نفوذپذیری سد، خصوصاً بدلیل عدم چسبندگی مناسب بین لایه‌ها، می‌تواند قابل توجه گردد. به طور مثال در سد ویلوکریک Willow Creek در امریکا، به فاصله ۱۲ ساعت از آبگیری، آب نشت شده از سد، در سطوح پایین دست قابل رؤیت بود.

شکل ۳ - ۲ نتایج آزمایش نفوذپذیری در جایی انجام شده روی ۴۹ سد بتن غلتکی که در ۱۸ کشور مختلف جهان ساخته شده‌اند را نشان می‌دهد. نتایج حاصله از  $m/s-410$  تا حدود  $m/s-1310$  متغیر بوده است، که نشانگر طیف بسیار وسیع خواص قابل حصول از بتن غلتکی می‌باشد.

تأثیر بسیار قابل ملاحظه مقدار مواد سیمانی روی نفوذپذیری قابل مشاهده است. کاربرد مواد پرکننده (fines) نیز در کاهش نفوذپذیری مؤثر است. لیکن تأثیر آن کمتر از تأثیر مواد سیمانی می‌باشد. نکته‌ای که قابل توجه است، آنست که اطلاعات نمودار شکل ۳ - ۲ برای انواع مختلف سدها، با مقادیر مختلف مواد سیمانی، مقادیر مختلف مواد پرکننده، با و یابدون کاربرد ملات بستر سازی بین لایه‌ها صورت گرفته و نشانگر این است که با وجود تمام متغیرها پارامتر مقدار مواد سیمانی در خصوص نفوذپذیری سد بتن غلتکی دارای اهمیت ویژه‌ای است البته لازم به ذکر است در مواردی که از یک غشاء آب بند مناسب برای آب بندی سد استفاده شود، نفوذپذیری بتن غلتکی اهمیت زیادی نخواهد داشت و تنها مسأله دوام و ذوب و انجماد سطوح آزاد بتن غلتکی می‌تواند مطرح باشد.

دوام

ایران سازه، وبسایت تخصصی مهندسی عمران [www.iransaze.com](http://www.iransaze.com)  
مدیر سایت: مهندس احمدرضا جعفری [arjafari2004@gmail.com](mailto:arjafari2004@gmail.com)

مخلوط بتن غلتکی بایستی دارای دوام کافی برای شرایط بهره‌برداری و شرایط آب و هوایی که تحت تأثیر آن قرار گیرد باشد. همچنین بایستی با انتخاب مناسب مصالح از عدم وقوع واکنش قلیایی مضر سنگدانه‌ها در بتن اطمینان حاصل نمود. در شرایطی که بتن غلتکی در معرض ذوب و انجماد قرار می‌گیرد، می‌توان از طریق هوازایی در بتن غلتکی دوام آن را در این شرایط افزایش داد. البته لازم به توجه است که هوازایی در بتن غلتکی دوام آن را در این شرایط افزایش داد. البته لازم به توجه است که هوازایی در بتن غلتکی دشوار بوده و تنها در مخلوط‌های پرسیمان بتن غلتکی با کارایی کافی، امکان ایجاد حبابهای هوا وجود دارد.

شایان توجه است که در مواردی که بتن غلتکی تحت فرسایش جریان آب خواهد بود و با امکان ساخت رویه بتن معمولی روی بتن غلتکی نیست، لازم است از بتن غلتکی با موادسیمانی افزایش یافته جهت تأمین مواد استفاده گردد. تجربه نشانگر دوام مناسب بتن غلتکی در برابر فرسایش آب، زمانی که جریان آب روی آن کوتاه مدت و متناوب بوده است، می‌باشد. بدیهی است زمانی که بتن غلتکی با رویه بتن معمولی با کیفیت بالا پوشیده می‌گردد، دوام آن در برابر ذوب و انجماد و یا فرسایش آب حائز اهمیت نخواهد بود.